

Порядок сборки

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных Вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки необходимо иметь отвертку (одну плоскую и две крестовые) или шуруповерт с крестообразной насадкой №2, шестигранной №4, молоток, рулетку. Сборку следует производить вдвоем на ровной горизонтальной, чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Окончательно собранное изделие выставить по уровню.

Гарантия

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия при соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи.
3. Гарантия не распространяется на изделия поврежденные при перевозке, а также при не соблюдении правил сборки, эксплуатации, изложенных в настоящей инструкции.

Общие рекомендации по эксплуатации корпусной мебели

Соблюдая несколько простых правил эксплуатации и ухода за мебелью Вы сможете сохранить вашу мебель в наилучшем состоянии.

Следует избегать длительного попадания прямых солнечных лучей на мебель, так как продолжительное воздействие интенсивного солнечного света может вызвать изменение цвета на этих участках.

Запрещается располагать источник освещения помещения ближе, чем в 20 см от деталей мебели, так как это может вызвать изменение цвета изделия, отслоение пластика или ламината, рассыхание элементов и деталей покрытых шпоном.

Рекомендуемая относительная влажность помещения, где располагается мебель 50 -70%.

Температура эксплуатации мебели +18° С....+25°С. Не рекомендуется располагать мебель ближе 1м от источника тепла. Следует избегать попадания на поверхность мебели предметов нагретых до температуры свыше 50°С (утюга, сковороды и пр.). Не допускается подвергать мебель длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, длительное время разогретая плита). Это может привести к отслаиванию материалов поверхности каркасов и фасадов.

Чтобы избежать воздействия на мебель пара и высокой температуры, выделяемых при приготовлении пищи обязательно установка вытяжки непосредственно над варочной поверхностью на расстоянии, указанном производителем вытяжки.

Не допускается применение веществ, для мытья, содержащих абразивные частицы, растворители, кислоты, щелочные жидкости. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только специально предназначенных для этих целей чистящих средств, в соответствии с прилагаемыми инструкциями.

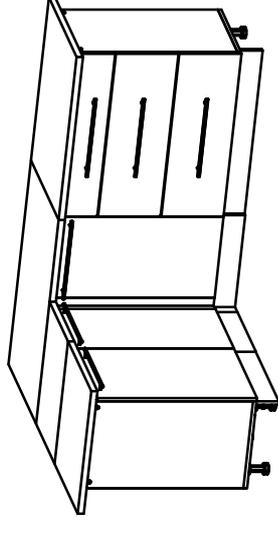
Поверхности мебели должны быть сухими. При попадании влаги на поверхность мебели ее следует протереть насухо впитывающим влагу материалом.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения опрокидывания крупных элементов мебели их необходимо прикрепить к стене. В комплект для сборки не входят крепежные средства для крепления к стене. Вам необходимо приобрести их самостоятельно в специализированных магазинах. Не забывайте о том, что для различных материалов стен необходимо использовать разные крепежные элементы.



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Адрес: 440054, г. Пенза, ул. Аустрина, д. 139А
Телефон: +78412202037
E-mail: mif-penza@mail.ru



**Кухонный гарнитур 1,5х1,8. Маки
1500х300х736; 1500х600х850 (ШхГхВ)
1800х300х736; 1800х600х850 (ШхГхВ)**

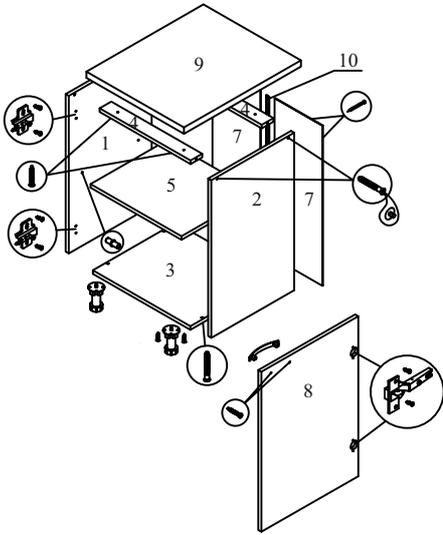
Все замечания и пожелания присылайте
по адресу mif-penza@mail.ru,
они будут рассмотрены **незамедлительно**

Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться
только путем привлечения **ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО** (толкового)
сборщика мебели.



<http://mebelmif.ru/>

Схема сборки стола 150, 30, 40 и 50.



1. Крепить планки петель к деталям 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4x16 (по 4 шт.).
3. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 (2 шт) с помощью евровинтов.
4. Вставить в пазы соединительного профиля (дет.10) детали 7 (стол 50) и прибить гвоздями деталь(и) 7 к деталям 1, 2, 3 и 4, предварительно проверив равенство диагоналей стола.
5. Крепить столешницу (дет.9) к деталям 4 с помощью шурупов 4x30 (4шт.).
6. Передний свес столешницы относительно боковин (дет. 1 и 2) 50мм.
7. Установить стол на постоянное место и отрегулировать опоры.
8. Крепить цоколь (дет. 6) к регулируемым опорам.
9. Крепить ручку к детали 8 с помощью шурупов для ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
10. Крепить петли к детали 8 с помощью шурупов 4x16.
11. Крепить деталь 8 к детали 1 на петли.
12. Произвести регулировку детали 8 с помощью винтов в петлях и планках.
13. Установить полку (дет.5) на полкодержатели.
14. Установить заглушки на видимые евровинты.

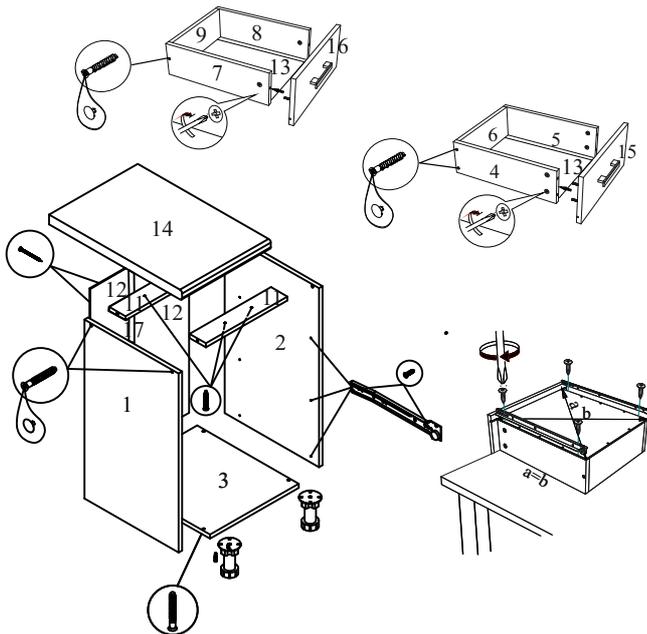
Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	Стол 150		Стол 30		Стол 40		Стол 50	
		Габаритные размеры, мм	Кол.						
1	Боковина лев.	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1
2	Боковина прав.	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1
3	Дно	150x425x16	1	300x425x16	1	400x425x16	1	500x425x16	1
4	Планка	116x60x16	2	266x60x16	2	366x60x16	2	466x60x16	2
5	Полка	116x390x16	1	266x390x16	1	366x390x16	1	466x390x16	1
7	ЛДВП	717x145x3	1	715x295x3	1	715x395x3	1	715x245x3	2
8	Створка	715x147x16	1	715x297x16	1	715x397x16	1	715x497x16	1
9	Столешница	150x600x28	1	300x600x28	1	400x600x28	1	500x600x28	1
10	Профиль соед.	-	-	-	-	-	-	L=688 мм	1

Комплект фурнитуры для сборки стола

Петля	Планка	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Евроключ	Ручка	Гвоздь	Полкодержатель	Шуруп 4x30	Опора	Опора 100мм.	Шуруп для ручки
2	2	28	8	8	1	1	20	4	4	2	2	2

Схема сборки стола 30, 40, 50 (3 ящ.).



1. Крепить направляющие к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x16.
 2. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4x16 (по 4 шт.).
 3. Соединить детали 1, 2, 3 и 11 (2 шт.) с помощью евровинтов.
 4. Прибить деталь 12 к деталям 1, 2, 3 и 11 гвоздями, проверив равенство диагоналей каркаса.
 5. Крепить столешницу (дет.14) к деталям 4 с помощью шурупов 4x30 (4шт.).
 6. Передний свес столешницы относительно боковин (дет. 1 и 2) 50мм.
 7. Установить стол на постоянное место и отрегулировать опоры.
 8. Установить заглушки на видимые евровинты.
- Сборка ящиков**
9. Крепить к деталям 8(4) и 7(5) детали 9(6) с помощью евровинтов.
 10. Прибить гвоздями деталь 13 к деталям 8(4), 9(6) и 7(5), проверив равенство диагоналей каркаса ящика.
 11. Крепить к деталям 7 и 8(4 и 5) детали 16(15) с помощью эксцентриковых стяжек.
 12. Крепить ручку к деталям 15 и 16 с помощью шурупов для ручки.
 13. Крепить ответные части направляющих к деталям 7 и 8 (4 и 5) с помощью шурупов 4x16, сдвинув направляющую до упора в деталь 16(15).
 14. Установить заглушки на евровинты.
 15. Установить ящики в каркас стола по направляющим.

Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	ШН300ЯЗ		ШН400ЯЗ		ШН500ЯЗ	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1
2	Боковина правая	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1
3	Дно	300x425x16	1	400x425x16	1	500x425x16	1
11	Планка	266x60x16	2	366x60x16	2	466x60x16	2
12	ЛДВП	715x295x3	1	715x395x3	1	715x195x3	2
16	Лицевая панель	297x176x16	2	397x176x16	2	497x176x16	2
15	Лицевая панель	297x356x16	1	397x356x16	1	497x356x16	1
9	Задн. стенка ящика	208x120x16	2	308x120x16	2	408x120x16	2
7.8	Боковина ящика	400x120x16	4	400x120x16	4	400x120x16	4
15	Задн. стенка ящика	208x200x16	1	308x200x16	1	408x200x16	1
4.5	Боковина ящика	400x200x16	2	400x200x16	2	400x200x16	2
13	Дно ящика	238x405x3	3	338x405x3	3	438x405x3	3
14	Столешница	300x600x28	1	400x600x28	1	500x600x28	1
17	Брус для ДВП					688 мм.	1

Комплект фурнитуры для сборки стола

Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Евроключ	Ручка	Гвоздь	Шуруп 4x30	Опора	Опора 100мм.	Направляющие 400	Шуруп ручки ящик	Эксцентриковая стяжка (компл.)
56	20	16	1	3	40	4	2	2	3	6	8

ШНУ1000. Схема сборки

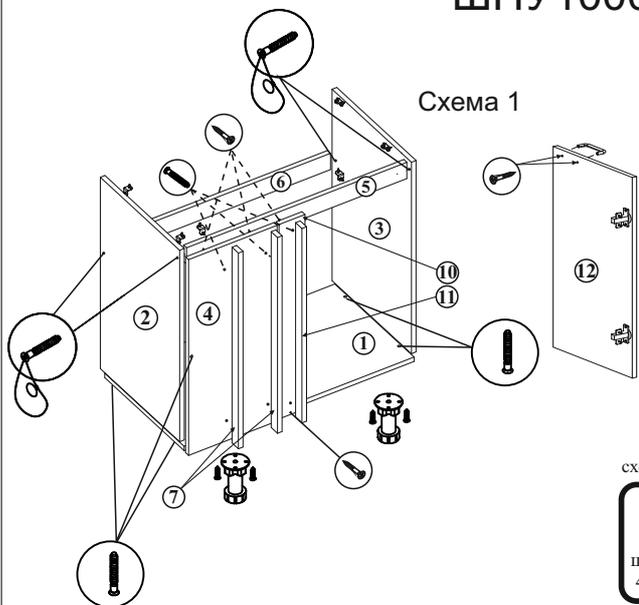


Схема 1

1. Соединить крышку №1 с боковинами №№2,3 и планками №№5,6 с помощью евровинтов.
2. Прикрепить к полученной конструкции панель №4 при помощи евровинтов.
3. Прикрепить панель №7 к панели №4 при помощи евровинтов.
4. Сдвинув планку №11, прикрепить конструкцию из деталей №№10,11 к крышке №1 при помощи самореза 4x30.
5. Соединить вторым евровинтом детали №10 и №11. Скрепить панель №4 и планку №10 с планкой №5 при помощи саморезов 4x30 сквозь отверстия d=5 мм в планке №5.
6. Прикрепить планки №7 к панели №4 при помощи евровинтов.
7. Прикрепить опоры к крышке №1 при помощи шурупов 4x16. Прикрепить клипсы к цоколю №8, ориентируясь по передним ножкам, при помощи шурупов 4x16.
8. Установить петли на створку №12 при помощи шурупов 4x16 согласно схеме №2.
9. Прикрепить ручку к створке №12 с помощью шурупов для ручки, предварительно просверлив в нужном месте согласно разметке отверстия d=5 мм.
10. Установить створку №12 на планку №10 при помощи саморезов 4x16 согласно разметке.

Деталировка

№№	Наименовани едетали	Длин а мм	Ширин а , мм	Кол-во
1	Крышка	800	425	1
2	Боковина левая	704	425	1
3	Боковина правая	704	425	1
4	Панель	720	308	1
5	Планка передняя	767	60	1
6	Планка задняя	767	60	1
7	Планка	720	34	2
10	Планка МДФ	715	90	1
11	Планка МДФ	715	34	1
12	Створка	715	397	1

схема монтажа опоры

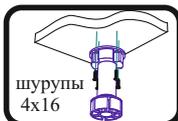


схема монтажа петли

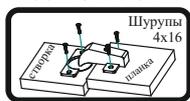
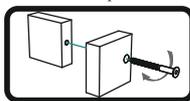
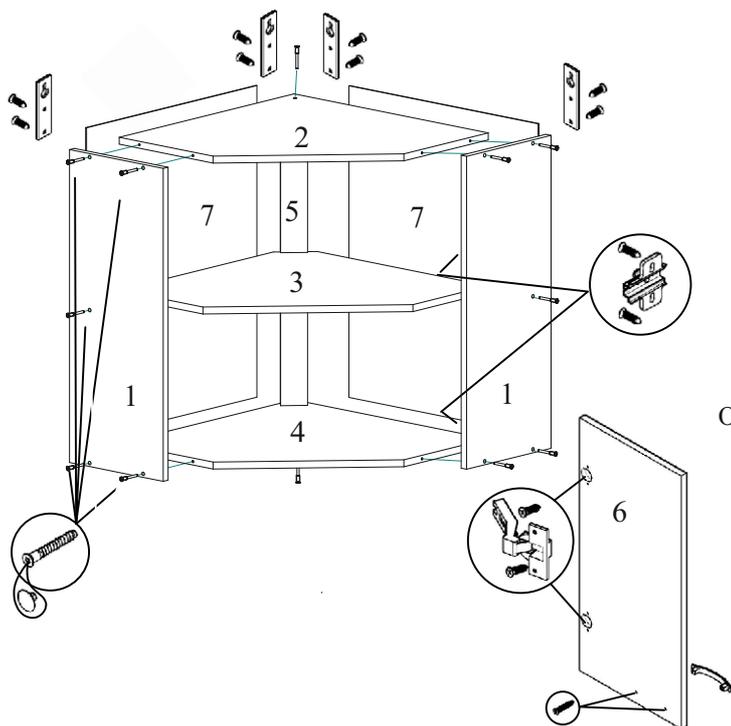


Схема 2 схема крепления панелей евровинтом



Уголок 20x20  6 шт	Ключ для евровинта  1 шт	Ручка  1 шт	Крепеж мойки  4 шт	Евровинт 6x50  17 шт	Шуруп 4x16  40 шт	Шуруп 4x30  4 шт	Шуруп для ручки  2 шт	Опора  2 шт	Опора 100мм.  2 шт	Петля 180  2 шт
---	---	--	---	--	---	--	--	---	--	---

Схема сборки угла верхнего 53x53 и 60x60.



1. Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Соединить детали 1, 2, 3, 4 и с помощью евровинтов.
3. Прибить гвоздями детали 8 к деталям 1, 2, 3, 4 и 5 предварительно проверив равенство диагоналей каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x25.
5. Навесить угол на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 6 с помощью шурупов 4x16.
7. Крепить ручку к детали 6 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 6 к детали 1 на петли.
9. Произвести регулировку детали 6 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить заглушки на видимые евровинты.

Обозначение деталей, габариты, количество согласно схеме сборки

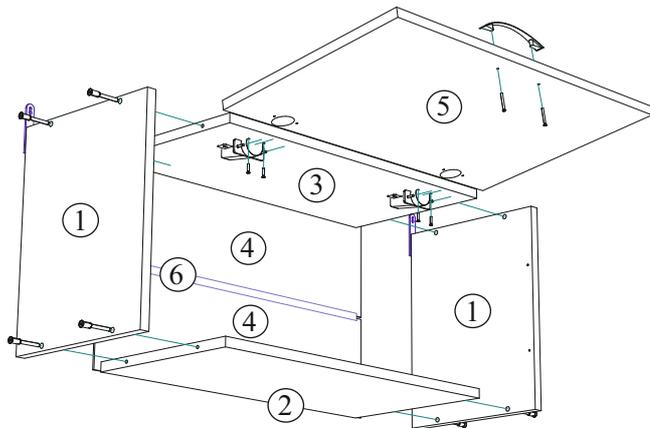
Поз.	Наименование	Угол 53x53		Угол 60x60	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	718x280x16	2	718x280x16	2
2	Вязка	514x514x16	1	584x584x16	1
3	Вязка	514x514x16	1	584x584x16	1
4	Вязка	514x514x16	1	584x584x16	1
5	Планка	686x60x16	1	686x60x16	1
6	Створка	715x327x16	1	715x420x16	1
7	ЛДВП	730x495x3	2	730x565x3	2

Комплект фурнитуры для сборки угла

										
2	2	16	13	8	1	1	35	4	4	2

Схема сборки ШВГ 500, 600 и 800.

1. Крепить планки петель к детали 3 с помощью шурупов 4x16.
2. Соединить детали 1, 2 и 3 с помощью евровинтов.
3. Вставить в пазы соединительного профиля (дет. 6) детали 4 и прибить гвоздями детали 4 к деталям 1, 2, 3 предварительно проверив равенство диагоналей каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 с помощью шурупов 4x25.
5. Навесить шкаф на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 5 с помощью шурупов 4x16.
7. Крепить ручку к детали 5 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 7 к детали 3 на петли.
9. Произвести регулировку детали 7 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить газлифт(ы) согласно прилпгемой схеме.
11. Установить заглушки на видимые евровинты.



Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

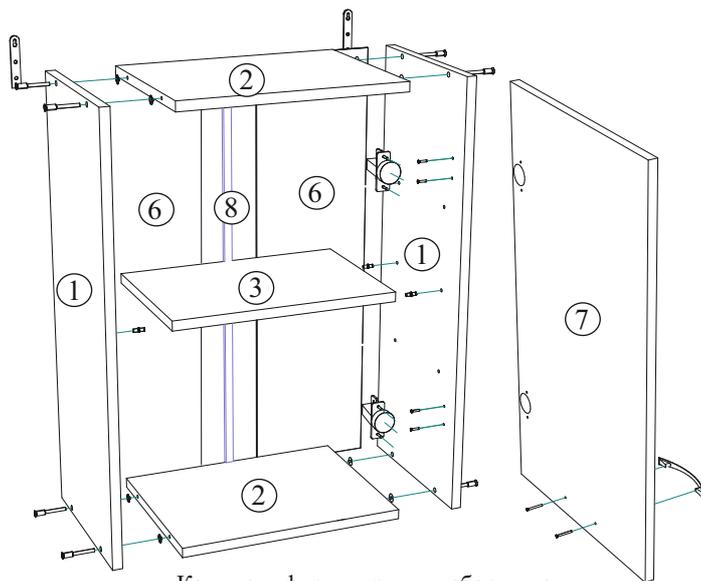
Поз.	Наименование	ШВГ 500		ШВГ 600		ШВГ 800	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	359x280x16	2	359x280x16	2	359x280x16	2
2	Вязка	468x280x16	1	568x280x16	1	768x280x16	1
3	Вязка верх.	468x280x16	1	568x280x16	1	768x280x16	1
4	ЛДВП	495x175x3	2	595x175x3	2	795x175x3	2
5	Створка	356x497x16	1	356x597x16	1	356x797x16	1
6	Профиль соед.	L=486мм	1	L=586мм	1	L=786мм	1

Комплект фурнитуры для сборки полки 500 и 600 (800)

Петля	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Еврокляч	Ручка	Гвоздь	Газлифт 500/600(800)	Подвес	Шуруп 4x25	Шуруп для ручки
2	8	8	8	1	1	30	1(2)	2	4	2

Схема сборки ШВ 300, 400, 500 и 600-1ф.

1. Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Соединить детали 1, 2 с помощью евровинтов.
3. Вставить в пазы соединительного профиля (дет. 8) детали 6 (для полок 40 и 50) и прибить гвоздями детали 6 к деталям 1, 2 предварительно проверив равенство диагоналей каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 с помощью шурупов 4x25.
5. Навесить шкаф на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 7 с помощью шурупов 4x16.
7. Крепить ручку к детали 7 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 7 к детали 1 на петли.
9. Произвести регулировку детали 7 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить полку (дет.3) на полкодержатели.
11. Установить заглушки на видимые евровинты.



Комплект фурнитуры для сборки полки

Петля	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Еврокляч	Ручка
2	8	8	8	1	1
Гвоздь	Полкодержатель	Подвес	Шуруп 4x25	Шуруп для ручки	
30	4	2	4	2	

Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	ШВ 300		ШВ 400	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	718x280x16	2	718x280x16	2
2	Вязка	268x280x16	2	368x280x16	2
3	Полка	268x250x16	1	368x250x16	1
6	ЛДВП	715x295x3	1	715x195x3	2
7	Створка	715x297x16	1	715x397x16	1
8	Профиль соед.	-	-	L=686мм	1

Поз.	Наименование	ШВ 500		ШВ 600 1ф	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	718x280x16	2	718x280x16	2
2	Вязка	468x280x16	2	568x280x16	2
3	Полка	468x250x16	1	568x250x16	1
6	ЛДВП	715x245x3	1	715x295x3	2
7	Створка	715x497x16	1	715x597x16	1
8	Профиль соед.	L=686мм	1	L=686мм	1