

### Порядок сборки

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных Вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки необходимо иметь отвертку (одну плоскую и две крестовые) или шуруповерт с крестообразной насадкой №2, шестигранной №4, молоток, рулетку. Сборку следует производить вдвоем на ровной горизонтальной, чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Окончательно собранное изделие выставить по уровню.

### Гарантия

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия при соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи.
3. Гарантия не распространяется на изделия поврежденные при перевозке, а также при не соблюдении правил сборки, эксплуатации, изложенных в настоящей инструкции.

### Общие рекомендации по эксплуатации корпусной мебели

Соблюдая несколько простых правил эксплуатации и ухода за мебелью Вы сможете сохранить вашу мебель в наилучшем состоянии.

Следует избегать длительного попадания прямых солнечных лучей на мебель, так как продолжительное воздействие интенсивного солнечного света может вызвать изменение цвета на этих участках.

Запрещается располагать источник освещения помещения ближе, чем в 20 см от деталей мебели, так как это может вызвать изменение цвета изделия, отслоение пластика или ламената, рассыхание элементов и деталей покрытых шпоном.

Рекомендуемая относительная влажность помещения, где располагается мебель 50 -70%.

Температура эксплуатации мебели +18<sup>0</sup> С...+25<sup>0</sup>С. Не рекомендуется располагать мебель ближе 1м от источника тепла. Следует избегать попадания на поверхность мебели предметов нагретых до температуры свыше 50<sup>0</sup>С (утюга, сковороды и пр.). Не допускается подвергать мебель длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, длительное время разогретая плита). Это может привести к отслаиванию материалов поверхности каркасов и фасадов.

Чтобы избежать воздействия на мебель пара и высокой температуры, выделяемых при приготовлении пищи обязательно установка вытяжки непосредственно над варочной поверхностью на расстоянии, указанном производителем вытяжки.

Не допускается применение веществ, для мытья, содержащих абразивные частицы, растворители, кислоты, щелочные жидкости. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только специально предназначенных для этих целей чистящих средств, в соответствии с прилагаемыми инструкциями.

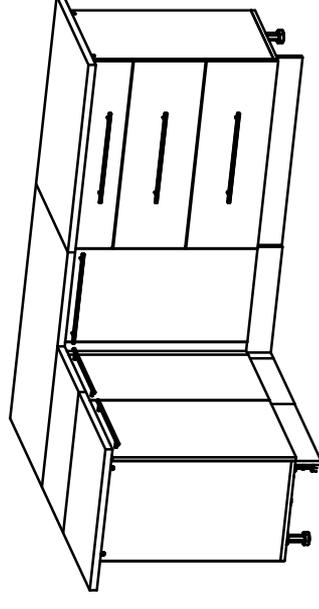
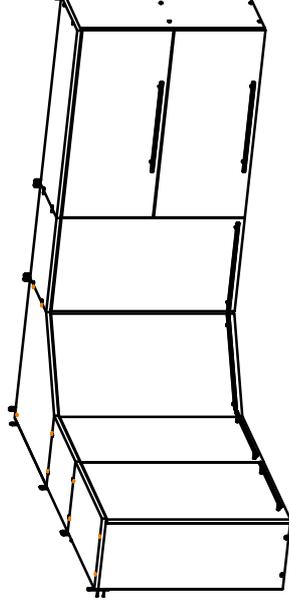
Поверхности мебели должны быть сухими. При попадании влаги на поверхность мебели ее следует протереть насухо впитывающим влагу материалом.

**ВНИМАНИЕ!** Для предотвращения опрокидывания крупных элементов мебели их необходимо прикрепить к стене. В комплект для сборки не входят крепежные средства для крепления к стене. Вам необходимо приобрести их самостоятельно в специализированных магазинах. Не забывайте о том, что для различных материалов стен необходимо использовать разные крепежные элементы.

## Мебельная компания «МИФ» Паспорт изделия

### Инструкция по сборке и эксплуатации мебели

## Кухонный гарнитур 1,5х1,8. Маки 1500х300х736; 1500х600х850 (ШхГхВ) 1800х300х736; 1800х600х850 (ШхГхВ)



# МИФ

МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Россия, Пензенская область,  
г. Пенза, ул. Аустринна, 139 а  
Телефон: (8412) 20-20-37 (многоканальный)  
(8412) 20-20-34, 20-20-35, 90-90-44  
Электронная почта: [mif-penza@mail.ru](mailto:mif-penza@mail.ru)  
Сайт: [www.mebelmif.ru](http://www.mebelmif.ru)

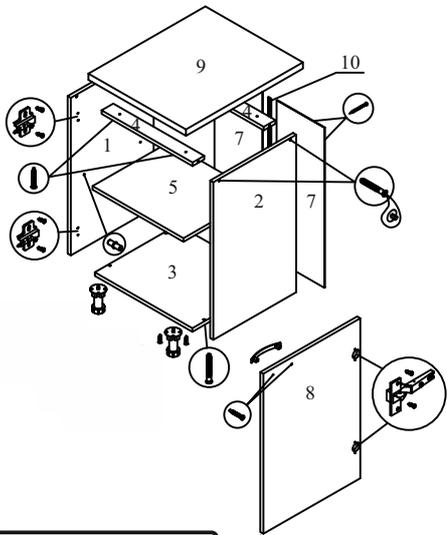
# МИФ

МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**  
Адрес: 440054, г. Пенза, ул. Аустринна, д. 139А  
Телефон: +78412202037  
E-mail: [mif-penza@mail.ru](mailto:mif-penza@mail.ru)

# Схема сборки стола 150, 300, 400 и 500.



1. Крепить планки петель к деталям 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4x16 (по 4 шт.).
3. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 (2 шт) с помощью евровинтов.
4. Вставить в пазы соединительного профиля (дет.10) детали 7 (стол 50) и прибить гвоздями деталь(и) 7 к деталям 1, 2, 3 и 4, предварительно проверив равенство диагонали стола.
5. Крепить столешницу (дет.9) к деталям 4 с помощью шурупов 4x30 (4шт.).
6. Передний свес столешницы относительно боковин (дет. 1 и 2) 50мм.
7. Установить стол на постоянное место и отрегулировать опоры.
8. Крепить цоколь (дет. 6) к регулируемым опорам.
9. Крепить ручку к детали 8 с помощью шурупов для ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
10. Крепить петли к детали 8 с помощью шурупов 4x16.
11. Крепить деталь 8 к детали 1 на петли.
12. Произвести регулировку детали 8 с помощью винтов в петлях и планках.
13. Установить полку (дет.5) на полкодержатели.
14. Установить заглушки на видимые евровинты.

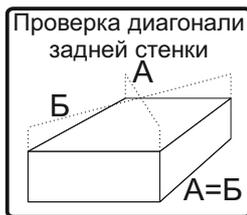
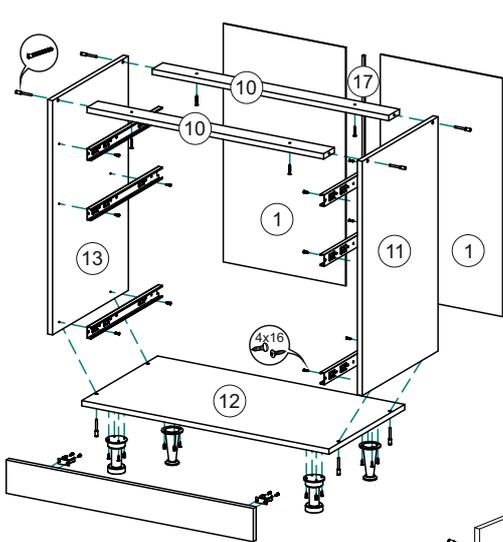
Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	Стол 150		Стол 30		Стол 40		Стол 50	
		Габаритные размеры, мм	Кол.						
1	Боковина лев.	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1
2	Боковина прав.	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1	704x425x16	1
3	Дно	150x425x16	1	300x425x16	1	400x425x16	1	500x425x16	1
4	Планка	116x60x16	2	266x60x16	2	366x60x16	2	466x60x16	2
5	Полка	116x390x16	1	266x390x16	1	366x390x16	1	466x390x16	1
7	ЛДВП	717x145x3	1	715x295x3	1	715x395x3	1	715x245x3	2
8	Створка	715x147x16	1	715x297x16	1	715x397x16	1	715x497x16	1
9	Столешница	150x600x28	1	300x600x28	1	400x600x28	1	500x600x28	1
10	Профиль соед.	-	-	-	-	-	-	L=688 мм	1



## Комплект фурнитуры для сборки стола

Петля	Планка	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Евроключ	Ручка	Гвоздь	Полкодержатель	Шуруп 4x30	Опора	Опора 100мм.	Шуруп для ручки
2	2	28	8	8	1	1	20	4	4	2	2	2



## Порядок сборки ШНЗЯ800(Маки)

1. Сборку следует проводить в сухом помещении на ровной поверхности. Перед сборкой вскрыть все упаковки, закрепить необходимую фурнитуру по наметкам согласно инструкции. После этого можно приступать к дальнейшей сборке.
2. Закрепить направляющие к боковинам 11 и 13 шурупами 4x16, закрепить опоры ко дну 12 шурупами 4x16. Опоры OPC01K не предназначены для крепления цоколя. В случае использования цоколя с лицевой стороны изделия устанавливаются опоры пластиковые кухонные.
3. Закрепить дно 12 к боковинам 11 и 13 евровинтами, соединить планки 10 с боковинами 11 и 13, используя евровинты.
4. Собрать ящики: для этого соедините евровинтами задние и передние стенки ящика с боковинами, затем прикрепите фасад к боковинам ящика, используя шурупы 4x30. Закрепите дно ящика (ЛДВП) гвоздями. Прикрепите шурупами 4x16 направляющие к боковинам ящиков.
5. Для закрепления задней стенки изделие необходимо положить горизонтально, лицевой стороной вниз, после чего закрепить панели 1 гвоздями, предварительно соединив их профилем 17 и выровняв диагональ при помощи рулетки.
6. Установить собранные ящики.
7. Закрепить ручку к фасадам ящиков шурупами 4x45.
8. Установить заглушки на видимые евровинты.
9. Крепление столешницы к модулю производится шурупами 4x30 через планки 10.

## Комплектация деталей.

№	Наименование	Размер (мм)		Кол-во (шт)
		Длина	Ширина	
1	Задняя стенка(ЛДВП)	716	396	2
2	Дно ящика(ЛДВП)	740	406	3
3	Бок ящика больш(прав)	400	160	2
5	Бок ящика больш(лев)	400	160	2
6	Бок ящика правый	400	90	1
14	Бок ящика лев	400	90	1
7	Зад/передн ст. ящ.	710	90	2
8	Задн/передн ст. ящ.	710	160	4
10	Планка	766	60	2
11	Бок правый	704	425	1
12	Дно	800	425	1
13	Бок левый	704	425	1
15	Фасад ящика	147	797	1
16	Фасад ящ большой	280	797	2
17	Профиль соединительный	688		1



Евровинт	Заглушка евровинта	Ключ для евровинта	Шуруп 4x16	Шуруп 4x30	Гвоздь
24 шт	20 шт	1 шт	44 шт	10 шт	40 шт
Шуруп для ручки 4x45	Направляющие ПВХ 400 мм	Ручка	Опора пластиковая кухонная	Опора OPC01K	Клипса для цоколя
6 шт	3 к-т	3 шт	2 шт	2 шт	2 шт

# ШНУ1000. Схема сборки

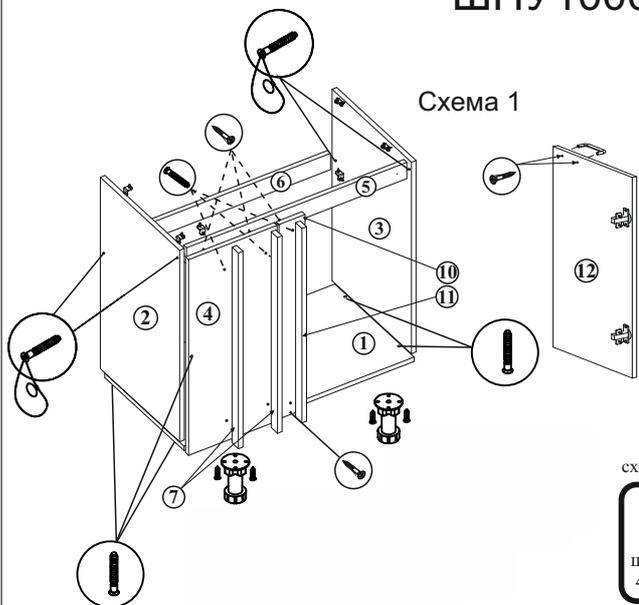


Схема 1

1. Соединить крышку №1 с боковинами №№2,3 и планками №№5,6 с помощью евровинтов.
2. Прикрепить к полученной конструкции панель №4 при помощи евровинтов. отверстие d=8 мм) при помощи евровинта.
3. Сдвинув планку №11, прикрепить конструкцию из деталей №№10,11 к крышке №1 при помощи самореза 4x30.
4. Сдвинув планку №11, прикрепить конструкцию из деталей №№10,11 к крышке №1 при помощи самореза 4x30.
5. Соединить вторым евровинтом детали №10 и №11. Скрепить панель №4 и планку №10 с планкой №5 при помощи саморезов 4x30 сквозь отверстия d=5 мм в планке №5.
6. Прикрепить планки №7 к панели №4 при помощи евровинтов.
7. Прикрепить опоры к крышке №1 при помощи шурупов 4x16. Прикрепить клипсы к цоколю №8, ориентируясь по передним ножкам, при помощи шурупов 4x16.
8. Установить петли на створку №12 при помощи шурупов 4x16 согласно схеме №2.
9. Прикрепить ручку к створке №12 с помощью шурупов для ручки, предварительно просверлив в нужном месте согласно разметке отверстия d=5 мм.
10. Установить створку №12 на планку №10 при помощи саморезов 4x16 согласно разметке.

## Деталировка

№№	Наименовани едетали	Длин а,мм	Ширин а , мм	Кол-во
1	Крышка	800	425	1
2	Боковина левая	704	425	1
3	Боковина правая	704	425	1
4	Панель	720	308	1
5	Планка передняя	767	60	1
6	Планка задняя	767	60	1
7	Планка	720	34	2
10	Планка МДФ	715	90	1
11	Планка МДФ	715	34	1
12	Створка	715	397	1

схема монтажа опоры

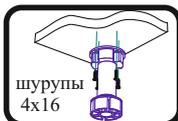


схема монтажа петли

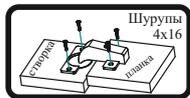
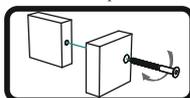


Схема 2

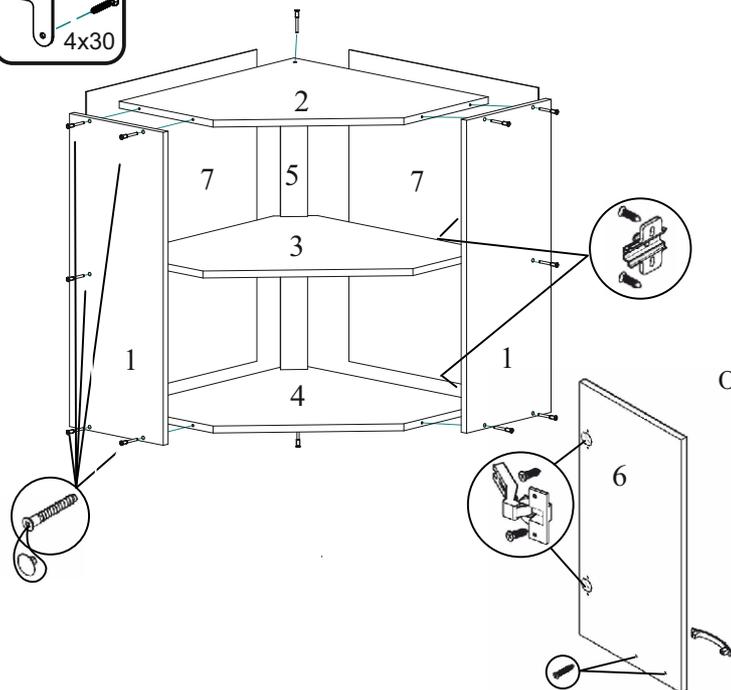
схема крепления панелей евровинтом



Уголок 20x20 6 шт	Ключ для евровинта 1 шт	Ручка 1 шт	Крепеж мойки 4 шт			
Евровинт 6x50 17 шт	Шуруп 4x16 40 шт	Шуруп 4x30 4 шт	Шуруп для ручки 2 шт	Опора 2 шт	Опора 100мм. 2 шт	Петля 180 2 шт



## Схема сборки угла верхнего 53x53 и 60x60.



1. Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Соединить детали 1, 2, 3, 4 с помощью евровинтов.
3. Прибить гвоздями детали 87к деталям 1, 2, 3, 4 и 5 предварительно проверив равенство диагоналей каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x25.
5. Навесить угол на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 6с помощью шурупов 4x16.
7. Крепить ручку к детали 6 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 6 к детали 1 на петли.
9. Произвести регулировку детали 6 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить заглушки на видимые евровинты.

## Обозначение деталей, габариты, количество согласно схеме сборки

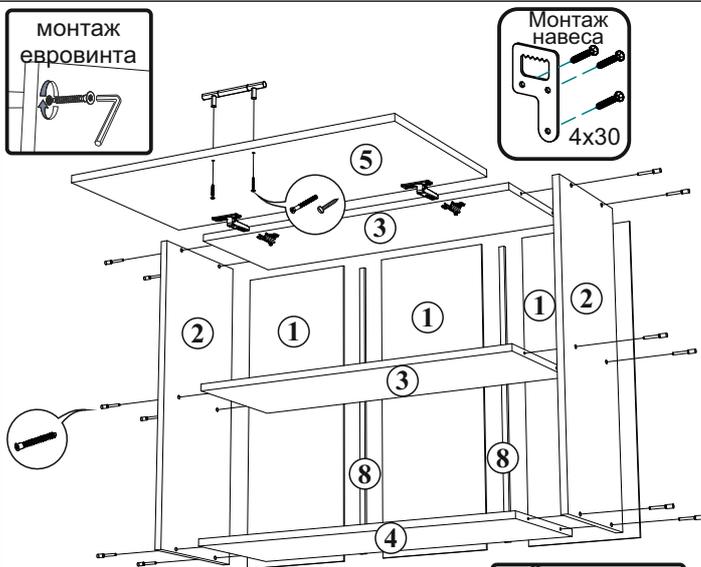
Поз.	Наименование	Угол 53x53		Угол 60x60	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	718x280x16	2	718x280x16	2
2	Вязка	514x514x16	1	584x584x16	1
3	Вязка	514x514x16	1	584x584x16	1
4	Вязка	514x514x16	1	584x584x16	1
5	Планка	686x60x16	1	686x60x16	1
6	Створка	715x327x16	1	715x420x16	1
7	ЛДВП	730x495x3	2	730x565x3	2

## Комплект фурнитуры для сборки угла

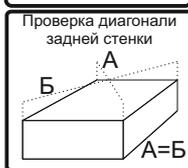
2	16	13	8	1	1	35	4	4	2

## Схема сборки ШВГ 800.

1. Сборку следует проводить в сухом помещении на ровной поверхности. Перед сборкой вскрыть все упаковки, закрепить необходимую фурнитуру по наметкам согласно инструкции. После этого можно приступать к дальнейшей сборке.
2. Закрепить ответные планки петель к вязкам 3 шурупами 4x16.
3. Соединить вязки 3 и 4 с боковинами 2 евровинтами.
4. Для закрепления задней стенки изделие необходимо положить горизонтально, лицевой стороной вниз, после чего закрепить панели 1 гвоздями, предварительно соединив их профилем 8 и выровняв диагональ при помощи рулетки.
5. Закрепить навесы шурупами 4x30.
6. Закрепить петли на створки 5 шурупами 4x16. Закрепить ответные планки газового лифта на боковины 2 и на створки 5. Навесить готовую створку. Установить газовые лифты. Отрегулировать зазоры и положение створок, как показано в инструкции.
7. При необходимости досверлить отверстия для крепления ручки сверлом Ø 5 мм. Закрепить ручку к створкам 5 шурупами 3.5x30, или винтами М4x25, в зависимости от используемой ручки.
8. Установить заглушки на видимые евровинты.



<b>Навес усиленный</b>  2 шт Евровинт	<b>Шуруп 4x30</b>  6 шт Заглушка евровинта	<b>Петля полунакладная</b>  2 шт Ключ для евровинта	<b>Гвоздь</b>  30 шт	<b>Шуруп 4x16</b>  16 шт Стяжка межсекционная
<b>Винт для ручки М4x25 (Шуруп для ручки 3.5x30)</b>  4 шт	<b>Лифт газовый</b>  4 шт	<b>Ручка</b>  2 шт	<b>Петля накладная</b>  2 шт	<b>Шуруп 4x16</b>  3 шт

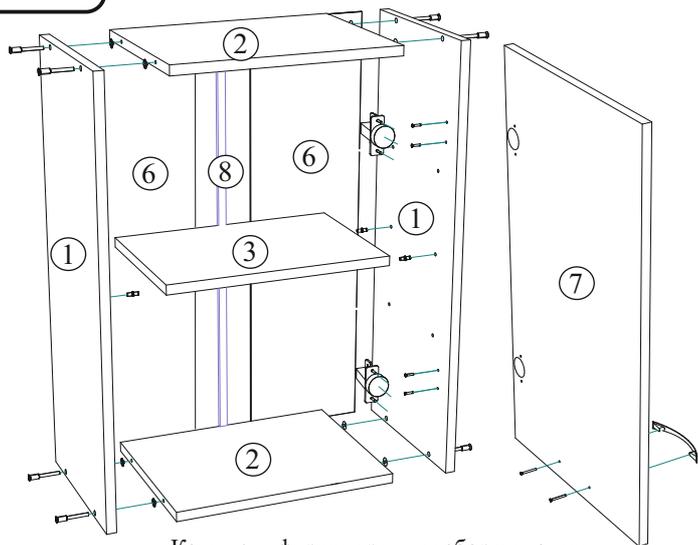


### Комплектация деталей.

№	Наименование	Размер (мм)		Кол-во (шт)
		Длина	Ширина	
1	Задняя стенка (ДВП)	713	263	3
2	Боковина	718	280	2
3	Вязка	768	280	2
4	Вязка	768	280	1
5	Створка	356	797	2
8	Профиль соедин.	713	-	2

## Схема сборки ШВ 300, 400, 500 и 600-1ф.

1. Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Соединить детали 1, 2 с помощью евровинтов.
3. Вставить в пазы соединительного профиля (дет. 8) детали 6 (для полок 40 и 50) и прибить гвоздями детали 6 к деталям 1, 2 предварительно проверив равенство диагоналей каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 с помощью шурупов 4x25.
5. Навесить шкаф на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 7 с помощью шурупов 4x16.
7. Крепить ручку к детали 7 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 7 к детали 1 на петли.
9. Произвести регулировку детали 7 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить полку (дет.3) на полкодержатели.
11. Установить заглушки на видимые евровинты.



Комплект фурнитуры для сборки полки

Петля	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Евроключ	Ручка
2	8	8	8	1	1
Гвоздь	Полкодержатель	Подвес	Шуруп 4x25	Шуруп для ручки	
30	4	2	4	2	

Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	ШВ 300		ШВ 400	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	718x280x16	2	718x280x16	2
2	Вязка	268x280x16	2	368x280x16	2
3	Полка	268x250x16	1	368x250x16	1
6	ЛДВП	715x295x3	1	715x195x3	2
7	Створка	715x297x16	1	715x397x16	1
8	Профиль соедин.	-	-	L=686мм	1

Поз.	Наименование	ШВ 500		ШВ 600 1ф	
		Габаритные размеры, мм	Кол.	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	718x280x16	2	718x280x16	2
2	Вязка	468x280x16	2	568x280x16	2
3	Полка	468x250x16	1	568x250x16	1
6	ЛДВП	715x245x3	1	715x295x3	2
7	Створка	715x497x16	1	715x597x16	1
8	Профиль соедин.	L=686мм	1	L=686мм	1