

Порядок сборки

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных Вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки необходимо иметь отвертки (одну плоскую и две крестовые) или шуруповерт с крестообразной насадкой №2, шестигранной №4, молоток, рулетку. Сборку следует производить вдвоем на ровной горизонтальной, чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Окончательно собранное изделие выставить по уровню.

Гарантия

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия при соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.
- Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи.
- Гарантия не распространяется на изделия поврежденные при перевозке, а также при несоблюдении правил сборки, эксплуатации, изложенных в настоящей инструкции.

Общие рекомендации по эксплуатации корпусной мебели

Соблюдая несколько простых правил эксплуатации и ухода за мебелью Вы сможете сохранить вашу мебель в наилучшем состоянии.

Следует избегать длительного попадания прямых солнечных лучей на мебель, так как продолжительное воздействие интенсивного солнечного света может вызвать изменение цвета на этих участках.

Запрещается располагать источник освещения помещения ближе, чем в 20 см от деталей мебели, так как это может вызвать изменение цвета изделия, отслоение пластика или ламината, рассыхание элементов и деталей покрытых шпоном.

Рекомендуемая относительная влажность помещения, где располагается мебель 50-70%.

Температура эксплуатации мебели +18⁰ С....+25⁰С. Не рекомендуется располагать мебель ближе 1м от источника тепла. Следует избегать попадания на поверхность мебели предметов нагретых до температуры выше 50⁰С (утюга, сковороды и пр.). Не допускается подвергать мебель длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, длительное время разогретая плита). Это может привести к отслаиванию материалов поверхности каркасов и фасадов.

Чтобы избежать воздействия на мебель пара и высокой температуры, выделяемых при приготовлении пищи обязательна установка вытяжки непосредственно над варочной поверхностью на расстоянии, указанным производителем вытяжки.

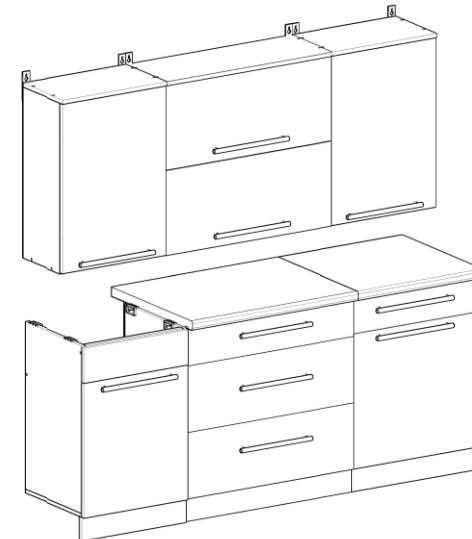
Не допускается применение веществ, для мытья, содержащих абразивные частицы, растворители, кислоты, щелочные жидкости. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только специально предназначенных для этих целей чистящих средств, в соответствии с прилагаемыми инструкциями.

Поверхности мебели должны быть сухими. При попадании влаги на поверхность мебели ее следует протереть насухо впитывающим влагу материалом.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения опрокидывания крупных элементов мебели их необходимо прикрепить к стене. В комплект для сборки не входят крепежные средства для крепления к стене. Вам необходимо приобрести их самостоятельно в специализированных магазинах. Не забывайте о том, что для различных материалов стен необходимо использовать разные крепежные элементы.



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ
Адрес: 440054, г.Пенза, ул. Аустрина, д. 139А
Телефон: +78412202037
E-mail : mif-penza@mail.ru



Кухонный гарнитур 1,8. Маки 1800x300x736; 1800x600x850 (ШxГxВ)

Все замечания и пожелания присылайте
по адресу mif-penza@mail.ru,
они будут рассмотрены **незамедлительно**

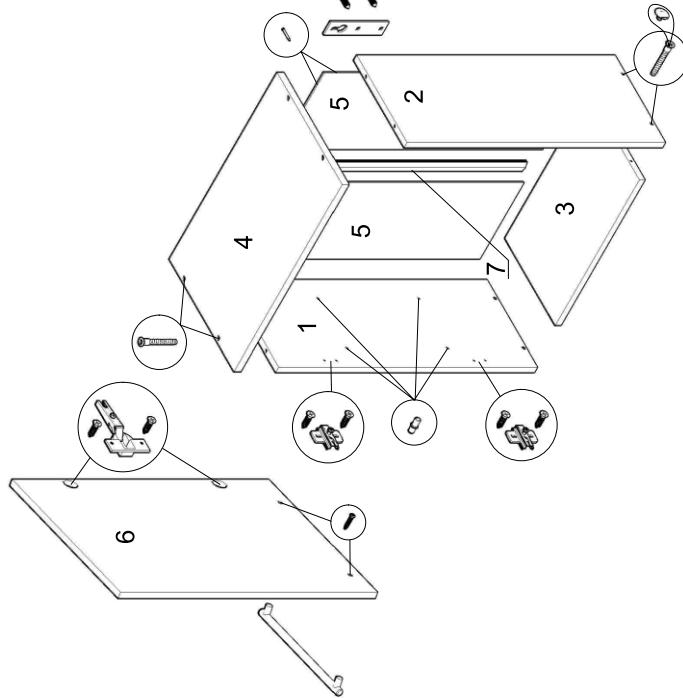
Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения **ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО** (толкового) сборщика мебели.



<http://mebelmif.ru/>

Схема сборки сушки 50.

1. Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 с помощью евровинтов.
3. Вставлять в пазы соединительного профиля (дет. 7) детали 5 и прибить винтами к деталям 1, 2, 3 и 4 предварительно обеспечив прямуюгольность каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x30.
5. Навесить шкаф на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 6 с помощью шурупов 4x16.
7. Крепить ручку к детали 1, 2 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 6 к детали 1 на петли.
9. Произвести регулировку детали 6 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить полкордажетели в детали 1 и 2.
11. Установить заглушки на видимые евровинты.



Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

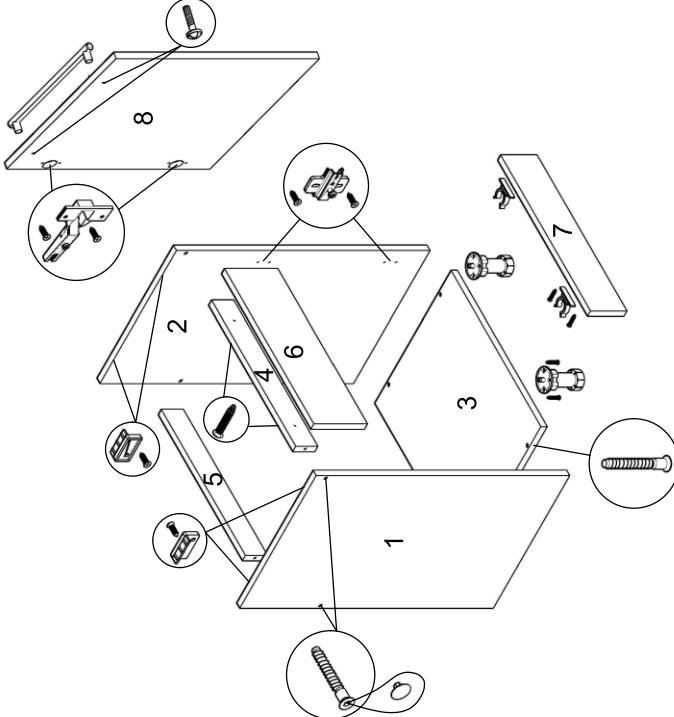
Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	720x280x16	1
2	Боковина	720x280x16	1
3	Вязка	466x280x16	1
4	Крышка	500x300x16	1
5	ЛДВП	730x245x3,2	2
6	Створка	715x497x16	1
7	Профиль соед.	L=704мм	1

Комплект фурнитуры для сборки полки

	Петля	Планка	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка Евроключ	Ручка	Гвоздь	Полкодержатель	Навес	Шуруп 4x30
2	2	2	8	8	4	1	1	25	8	2

Схема сборки мойки 50.

1. Крепить планки петель к детали 2 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4x16 (по 4 шт).
3. Соединить детали 1, 2, 3, 4 и 5 с помощью евровинтов.
4. Крепить к детали 4 детали 1 и 2 с помощью шурупов 4x30.
5. Крепить клипсы к детали 7 с помощью шурупов 4x16 (по 2 шт).
6. Крепить к деталям 1 и 2 крепеж мойки на постоянное место с помощью шурупов 4x16.
7. Установить мойку на постоянное место и отрегулировать опоры.
8. Крепить поколь (дет. 7) к регулируемым опорам.
9. Крепить петли к детали 8 с помощью шурупов 4x16.
10. Крепить ручку к детали 8 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
11. Крепить деталь 8 к детали 2 на петли.
12. Произвести регулировку детали 8 с помощью винтов в петлях и планках.
13. Установить заглушки на видимые евровинты.



Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

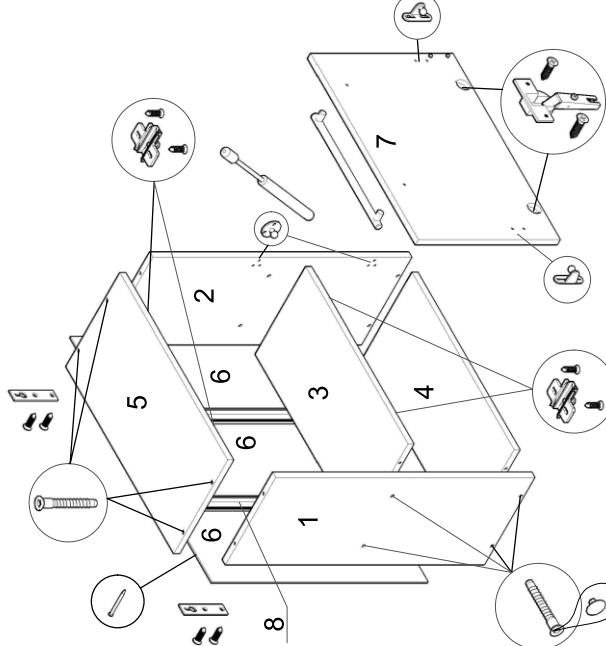
Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704x425x16	1
2	Боковина правая	704x425x16	1
3	Лно	500x425x16	1
4	Планка передняя	466x60x16	1
5	Планка задняя	466x60x16	1
6	Лицевая панель	497x147x16	1
7	Поколь	500x100x16	1
8	Створка	565x497x16	1

Комплект фурнитуры для сборки мойки

	Петля	Планка	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка Евроключ	Ручка	Опора регулируемая	Клипса 4x30	Шуруп Крепеж мойки
2	2	2	32	8	4	1	1	4	2

Схема сборки полки горизонтальной 80.

- Крепить планки петель к деталям 3 и 5 с помощью шурупов 4x16.
- Крепить нижние держатели газ-лифта к деталям 1 и 2 с помощью шурупов из комплекта газ-лифта.
- Соединить детали 1, 2, 3, 4 и 5 с помощью евровинтов.
- Вставлять в пазы соединительного профиля (дет. 8) детали 6 и прибить гвоздями деталь 6 к деталям 1, 2, 3, 4 и 5, предварительно обеспечив прямоугольность каркаса.
- Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x30.
- Навесить шкаф на постоянное место.
- Крепить петли к деталям 7 с помощью шурупов 4x16, к верхней створке крепить вклапанные петли.
- Крепить верхний держатель газ-лифта к деталям 7 с помощью шурупов из комплекта газ-лифта.
- Крепить ручки к деталям 7 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, по два отв. сверлом Ø5мм.
- Закрепить детали 3 и 5 на петли.
- Произвести регулировку детали 7 с помощью винтов в петлях и планках.
- Установить заглушки на видимые евровинты.



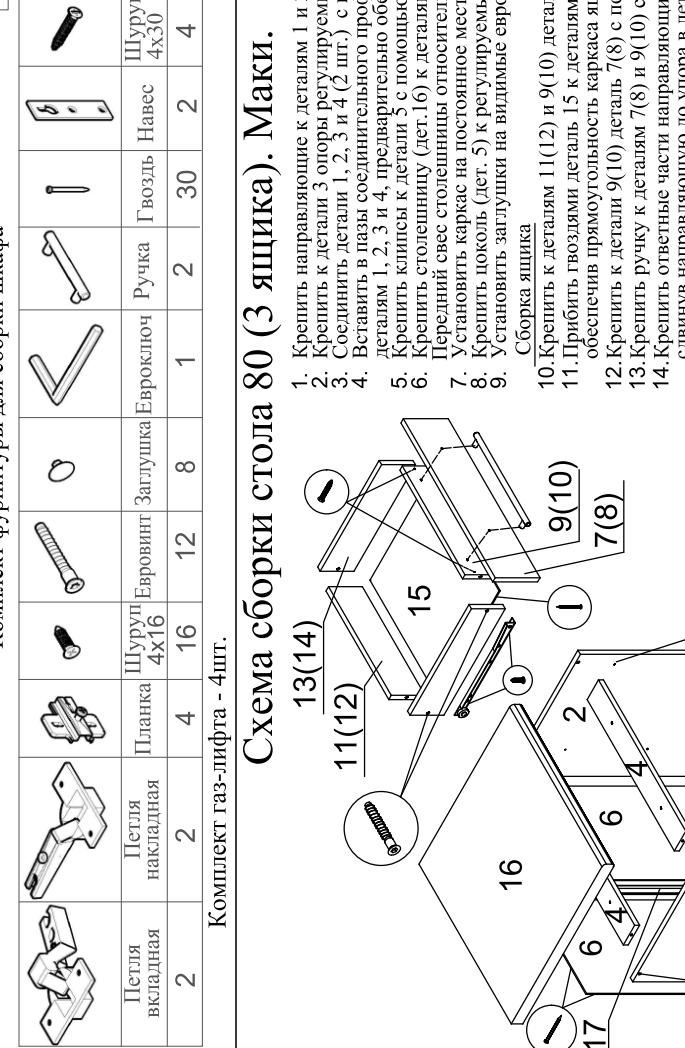
Комплект фурнитуры для сборки шкафа

Поз.	Наименование	Кол.
1	Боковина левая	720x280x16 1
2	Боковина правая	720x280x16 1
3	Вязка	766x280x16 1
4	Вязка	766x280x16 1
5	Крышка	800x300x16 1
6	ЛДВП	730x263x3,2 3
7	Створка	797x356x16 2
8	Профиль соед.	L=704 2

Комплект газ-лифта - 4шт.

Схема сборки стола 80 (3 ящика). Маки.

- Крепить направляющие к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x16.
- Крепить к детали 3 опоры регулируемые с помощью шурупов 4x16 (по 4 шт.).
- Соединить детали 1, 2, 3 и 4 (2 шт.) с помощью евровинтов.
- Вставить в пазы соединительного профиля (дет.17) детали 6 и прибить гвоздями к деталям 1, 2, 3 и 4, предварительно обеспечив прямоточность каркаса.
- Крепить клипсы к детали 5 с помощью шурупов 4x16.
- Крепить столешницу (дет.16) к деталям 4 с помощью винтов 4x30 (4 шт.).
- Передний свес столешницы относительно боковой (дет. 1) и 2) 40мм.
- Установить каркас на постоянное место и отрегулировать опоры.
- Крепить цоколь (дет. 5) к регулируемым опорам.
- Установить заглушки на видимые евровинты.
- Сборка ящика
- Крепить к деталям 11(12) и 9(10) детали 13(14) (2шт.) с помощью евровинтов.
- Прибить гвоздями деталь 15 к деталям 9(10), 11(12) и 13(14), предварительно обеспечив прямоточность каркаса ящика.
- Крепить к детали 9(10) деталь 7(8) с помощью шурупов 4x30(2 шт.).
- Крепить ручку к деталям 7(8) и 9(10) с помощью шурупов 4x45.
- Крепить ответные части направляющих к деталям 13(14) с помощью шурупов 4x16, сдвинув направляющую до упора в деталь 7(8).
- Установить ящики на видимые евровинты.
- Установить ящики в каркас по направляющим.



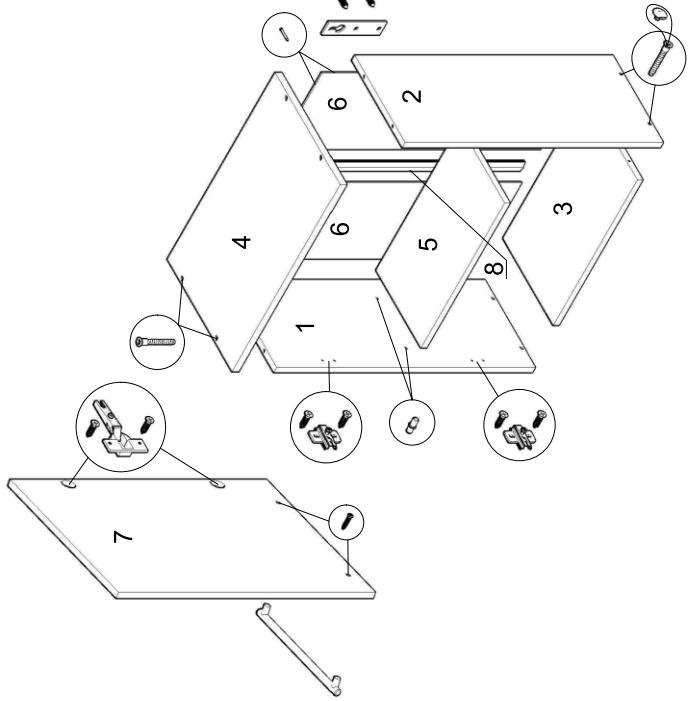
Комплект фурнитуры для сборки стола

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704x425x16 1	
2	Боковина правая	704x425x16 1	
3	Дно	800x425x16 1	
4	Планка	766x60x16 2	
5	Цоколь	800x100x16 1	
6	ЛДВП	715x395x3,2 2	
7	Лицевая панель	797x147x16 1	
8	Лицевая панель	797x280x16 2	
9	Передняя стенка ящика	708x90x16 1	
10	Передняя стенка ящика	708x160x16 2	
11	Задняя стенка ящика	708x90x16 1	
12	Задняя стенка ящика	708x160x16 2	
13	Боковина ящика	400x90x16 2	
14	Боковина ящика	400x160x16 4	
15	Дно ящика	739x399x16 3	
16	Столешница	800x600x28 1	
17	Профиль соед.	L=688мм 1	

Комплект роликовой направляющей L=400мм - 3компл.

Схема сборки полки 50.

- Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4x16.
- Крепить к деталям 1 и 2 детали 3 и 4 с помощью евровинтов.
- Вставлять в пазы соединительного профиля (дет. 8) детали 6 и прибить винтами к деталям 1, 2, 3 и 4 предварительно обеспечив прямогольность каркаса.
- Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x30.
- Навесить шкаф на постоянное место.
- Крепить петли к детали 7 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5ММ.
- Крепить ручку к детали 7 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5ММ.
- Произвести регулировку детали 7 с помощью винтов в петлях и планках.
- Установить полку (дет.5) на полкодержатели.
- Установить заглушки на евровинты.



Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	720x280x16	1
2	Боковина	720x280x16	1
3	Вязка	466x280x16	1
4	Крышка	500x300x16	1
5	Полка	466x250x16	1
6	ЛДВП	730x245x3,2	2
7	Створка	715x497x16	1
8	Профиль соед.	L=704мм	1

Комплект фурнитуры для сборки полки

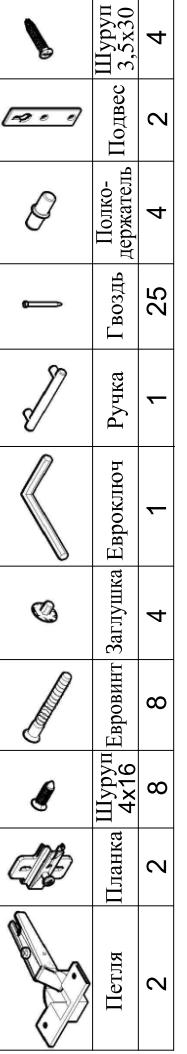
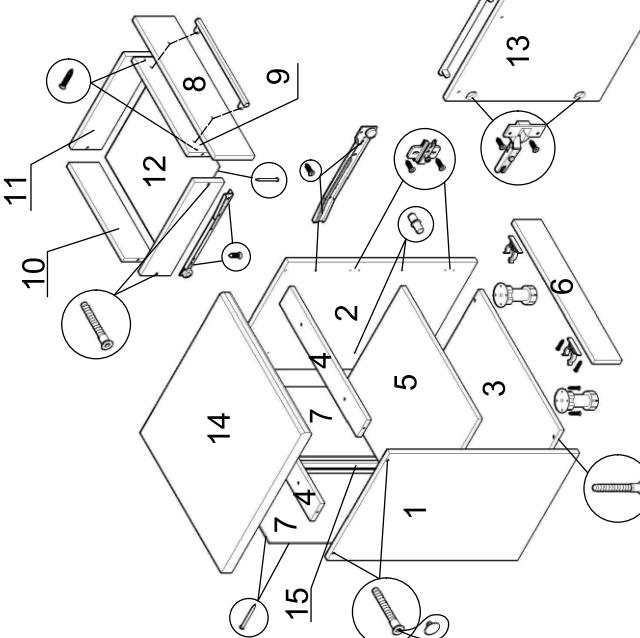
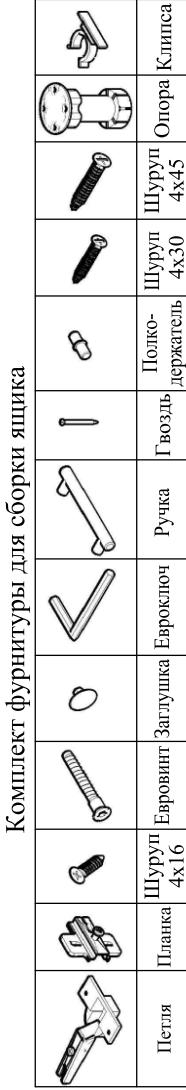


Схема сборки стола 50 (1 ящик).

- Крепить направляющие к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x16.
- Крепить планки петель к деталям 2 с помощью шурупов 4x16.
- Соединить детали 1, 2, 3 и 4 с помощью евровинтов.
- Вставить в пазы соединительного профиля (дет. 15) детали 7 и прибить гвоздями к деталям 1, 2, 3 и 4, предварительно обеспечение прямогольности каркаса стола.
- Крепить клипсы к детали 6 с помощью шурупов 4x16.
- Крепить стопорышки (дет.14) к деталям 4 с помощью шурупов 4x30 (4шт.).
- Перенести свес столешницы относительно боковин (дет. 1 и 2) 40мм.
- Установить столик цоколь (дет. 6) к регулируемым опорам.
- Крепить ручку к детали 13 с помощью шурупов 4x30 (2 шт.).
- Крепить отверстия части направляющих к деталям 11 с помощью шурупов 4x16, склоннув направляющую до упора в деталь 8.
- Установить заглушки на видимые евровинты.
- Установить ящик на видимые евровинты.
- Крепить направляющие к детали 13 с помощью винтов в петлях и планках.
- Установить полку (дет.5) на полкодержатели.
- Установить заглушки на видимые евровинты.
- Крепить к деталям 9 и 10 детали 11 (2шт.) с помощью евровинтов.
- Прибить гвоздями деталь 12 к деталям 9, 10 и 11, предварительно обеспечив прямогольность каркаса ящика.
- Крепить к детали 9 деталь 8 с помощью шурупов 4x30 (2 шт.).
- Крепить ручку к деталям 9 и 8 с помощью шурупов 4x45.
- Крепить отверстия части направляющих к деталям 11 с помощью шурупов 4x16, склоннув направляющую до упора в деталь 8.
- Установить ящик на видимые евровинты.



Комплект фурнитуры для сборки ящика



Комплект роликовой направляющей L=400мм - 1 комплект.