

Порядок сборки

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных Вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки необходимо иметь отвертки (одну плоскую и две крестовые) или шуруповерт с крестообразной насадкой №2, шестигранной №4, молоток, рулетку. Сборку следует производить вдвоем на ровной горизонтальной, чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Окончательно собранное изделие выставить по уровню.

Гарантия

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия при соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи.
3. Гарантия не распространяется на изделия поврежденные при перевозке, а также при не соблюдении правил сборки, эксплуатации, изложенных в настоящей инструкции.

Общие рекомендации по эксплуатации корпусной мебели

Соблюдая несколько простых правил эксплуатации и ухода за мебелью Вы сможете сохранить вашу мебель в наилучшем состоянии.

Следует избегать длительного попадания прямых солнечных лучей на мебель, так как продолжительное воздействие интенсивного солнечного света может вызвать изменение цвета на этих участках.

Запрещается располагать источник освещения помещения ближе, чем в 20 см от деталей мебели, так как это может вызвать изменение цвета изделия, отслоение пластика или ламината, рассыхание элементов и деталей покрытых шпоном.

Рекомендуемая относительная влажность помещения, где располагается мебель 50 -70%.

Температура эксплуатации мебели +18⁰ С....+25⁰С. Не рекомендуется располагать мебель ближе 1м от источника тепла. Следует избегать попадания на поверхность мебели предметов нагретых до температуры свыше 50⁰С (утюга, сковорды и пр.). Не допускается подвергать мебель длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, длительное время разогретая плита). Это может привести к отслаиванию материалов поверхности каркасов и фасадов.

Чтобы избежать воздействия на мебель пара и высокой температуры, выделяемых при приготовлении пищи обязательна установка вытяжки непосредственно над варочной поверхностью на расстоянии, указанным производителем вытяжки.

Не допускается применение веществ, для мытья, содержащих абразивные частицы, растворители, кислоты, щелочные жидкости. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только специально предназначенных для этих целей чистящих средств, в соответствии с прилагаемыми инструкциями.

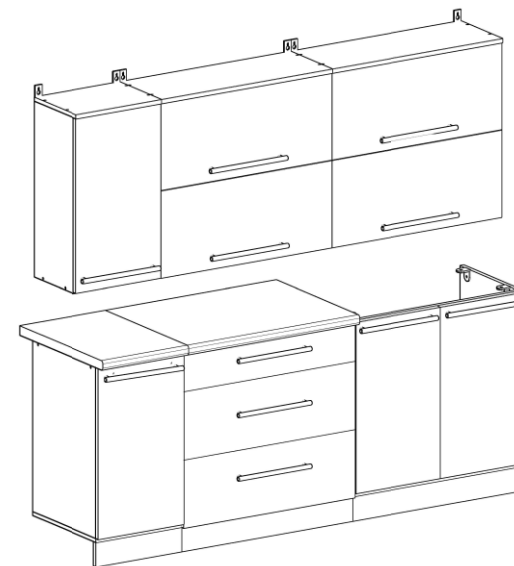
Поверхности мебели должны быть сухими. При попадании влаги на поверхность мебели ее следует протереть насухо впитывающим влагу материалом.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения опрокидывания крупных элементов мебели их необходимо прикрепить к стене. В комплект для сборки не входят крепежные средства для крепления к стене. Вам необходимо приобрести их самостоятельно в специализированных магазинах. Не забывайте о том, что для различных материалов стен необходимо использовать разные крепежные элементы.



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Адрес: 440054, г.Пенза, ул. Аустрина, д. 139А
Телефон: +78412202037
E-mail: mif-penza@mail.ru



Кухонный гарнитур 2,0. Маки 2000x300x736; 2000x600x850 (ШxГxВ)

Все замечания и пожелания присылайте
по адресу mif-penza@mail.ru,
они будут рассмотрены **незамедлительно**

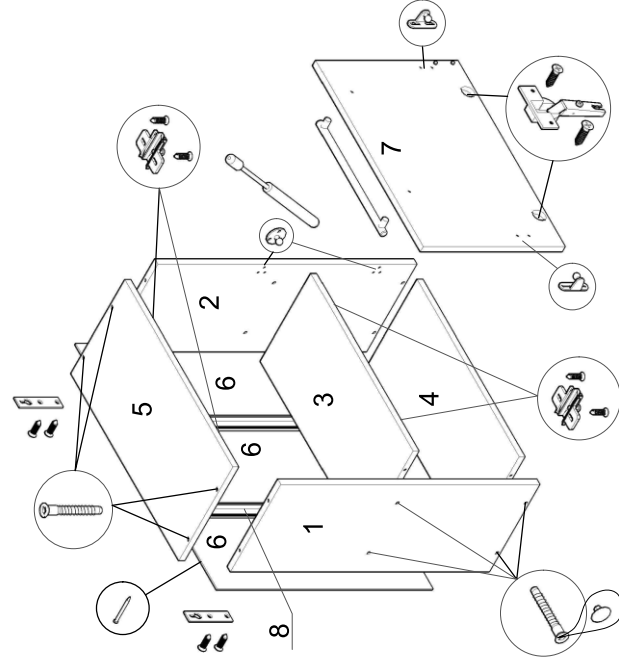
Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения **ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО** (толкового) сборщика мебели.



<http://mebelmif.ru/>

Схема сборки полки горизонтальной 80.

1. Крепить планки петель к деталям 3 и 5 с помощью шурупов 4х16.
2. Крепить нижние держатели газ-лифта к деталям 1 и 2 с помощью шурупов из комплекта газ-лифта.
3. Соединить детали 1, 2, 3, 4 и 5 с помощью евровинтов.
4. Вставить в пазы соединительного профиля (дет.8) детали 6 и прибить гвоздями деталь 6 к деталям 1, 2, 3, 4 и 5, предварительно обеспечив прямоугольность каркаса.
5. Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4х30.
6. Навесить шкаф на постоянное место.
7. Крепить петли к деталям 7 с помощью шурупов 4х16, к верхней створке крепить вкладные петли.
8. Крепить верхний держатель газ-лифта к деталям 7 с помощью шурупов из комплекта газ-лифта.
9. Крепить ручки к деталям 7 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, по два отв. сверлом Ø5мм.
10. Крепить детали 7 к деталям 3 и 5 на петли.
11. Закрепить газ-лифт к верхнему и нижнему держателям.
12. Произвести регулировку деталей 7 с помощью винтов в петлях и планках.
13. Установить заглушки на видимые евровинты.



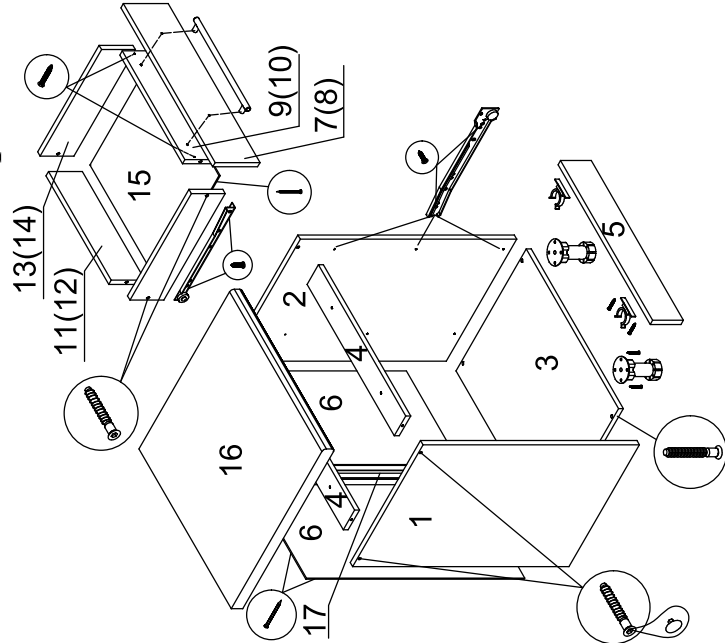
Комплект фурнитуры для сборки шкафа

Петля накладная	Петля вкладная	Шуруп 4х16	Евровинт	Заглушка	Еврокляч	Ручка	Гвоздь	Навес	Шуруп 4х30
2	2	4	16	12	1	2	30	2	4

Комплект газ-лифта - 4шт.

Схема сборки стола 80 (3 ящика). Маки.

1. Крепить направляющие к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4х16.
2. Крепить к детали 3 опоры регулируемые с помощью шурупов 4х16 (по 4 шт.).
3. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 (2 шт.) с помощью евровинтов.
4. Вставить в пазы соединительного профиля (дет.17) детали 6 и прибить гвоздями к деталям 1, 2, 3 и 4, предварительно обеспечить прямоугольность каркаса.
5. Крепить клипсы к детали 5 с помощью шурупов 4х16.
6. Крепить столешницу (дет.16) к деталям 4 с помощью шурупов 4х30 (4шт.).
7. Передний свес столешницы относительно боковин (дет. 1 и 2) 50мм.
8. Установить каркас на постоянное место и отрегулировать опоры.
9. Крепить цоколь (дет. 5) к регулируемым опорам.
10. Установить заглушки на видимые евровинты.
11. Сборка ящика
12. Крепить к деталям 11(12) и 9(10) детали 13(14) (2шт.) с помощью евровинтов.
13. Прибить гвоздями деталь 15 к деталям 9(10), 11(12) и 13(14), предварительно обеспечить прямоугольность каркаса ящика.
14. Крепить к детали 7(8) деталь 9(10) с помощью шурупов 4х30(2 шт.).
15. Крепить ручку к деталям 7(8) и 9(10) с помощью шурупов 4х45.
16. Крепить ответные части направляющих к деталям 13(14) с помощью шурупов 4х16, сдвинув направляющую до упора в деталь 7(8).
17. Установить заглушки на евровинты.
18. Установить ящики в каркас стола по направляющим.



Комплект фурнитуры для сборки стола

Шуруп 4х16	Евровинт	Заглушка	Ручка	Шуруп 4х30	Шуруп 4х45	Опора	Клипса	Опора	Клипса
44	24	16	1	3	40	10	6	4	2

Комплект роликовой направляющей L=400мм - 3компл.

Обозначение деталей, габариты,

количество согласно схемы сборки

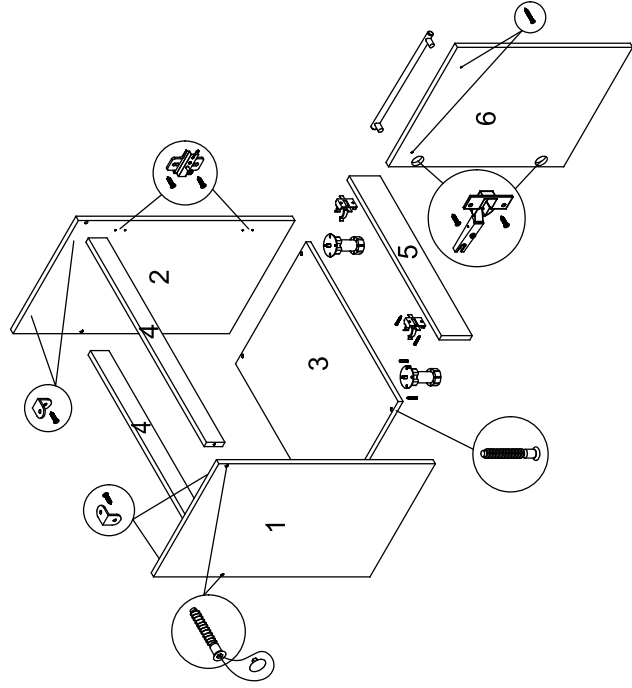
Поз.	Наименование	Кол.	
1	Боковина левая	720x280x16	1
2	Боковина правая	720x280x16	1
3	Вязка	766x280x16	1
4	Вязка	766x280x16	1
5	Крышка	800x300x16	1
6	ЛДВП	730x263x3,2	3
7	Створка	797x356x16	2
8	Профиль соед.	L=704	2

Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704x425x16	1
2	Боковина правая	704x425x16	1
3	Дно	800x425x16	1
4	Планка	766x60x16	2
5	Цоколь	800x100x16	1
6	ЛДВП	715x395x3,2	2
7	Лицевая панель	797x147x16	1
8	Лицевая панель	797x280x16	2
9	Передняя стенка ящика	708x90x16	1
10	Передняя стенка ящика	708x160x16	2
11	Задняя стенка ящика	708x90x16	1
12	Задняя стенка ящика	708x160x16	2
13	Боковина ящика	400x90x16	2
14	Боковина ящика	400x160x16	4
15	Дно ящика	739x399x16	3
16	Столешница	800x600x28	1
17	Профиль соед.	L=688мм	1

Схема сборки мойки 80.

1. Крепить планки петель к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4х16.
2. Крепить к деталям 1 и 2 уголки мебельные с помощью шурупов 4х16.
3. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4х16 (по 4 шт.).
4. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 с помощью евровинтов.
5. Крепить клипсы к детали 5 с помощью шурупов 4х16 (по 2 шт.).
6. Установить мойку на постоянное место и отрегулировать опоры.
7. Крепить цоколь (дет.5) к регулируемым опорам.
8. Крепить петли к деталям 6 с помощью шурупов 4х16.
9. Крепить ручки к деталям 6 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, по два отв. сверлом Ø5мм.
10. Крепить детали 6 деталям 1 и 2 на петли.
11. Произвести регулировку деталей 6 с помощью винтов в петлях и планках.
13. Установить заглушки на видимые евровинты.



Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704x425x16	1
2	Боковина правая	704x425x16	1
3	Дно	800x425x16	1
4	Планка	766x60x16	2
5	Цоколь	800x100x16	1
6	Створка	715x397x16	2

Комплект фурнитуры для сборки стола

	Петля	4		Планка	4		Шуруп 4х16	40		Евровинт	8		Заглушка	4		Ручка	2		Опора	4		Клипса	2		Уголок	4
--	-------	---	--	--------	---	--	------------	----	--	----------	---	--	----------	---	--	-------	---	--	-------	---	--	--------	---	--	--------	---