

Порядок сборки

Перед началом сборки необходимо ознакомиться с инструкцией и убедиться в правильности полученных Вами комплектующих деталей и наличии крепежной фурнитуры.

Для сборки необходимо иметь отвертки (одну плоскую и две крестовые) или шуруповерт с крестообразной насадкой №2, шестигранной №4, молоток, рулетку. Сборку следует производить вдвоем на ровной горизонтальной, чистой и твердой поверхности, застеленной тканью или упаковочной тарой. Окончательно собранное изделие выставить по уровню.

Гарантия

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия при соблюдении покупателем правил транспортировки, хранения, сборки и эксплуатации.
2. Гарантийный срок эксплуатации изделия - 12 месяцев со дня продажи.
3. Гарантия не распространяется на изделия поврежденные при перевозке, а также при не соблюдении правил сборки, эксплуатации, изложенных в настоящей инструкции.

Общие рекомендации по эксплуатации корпусной мебели

Соблюдая несколько простых правил эксплуатации и ухода за мебелью Вы сможете сохранить вашу мебель в наилучшем состоянии.

Следует избегать длительного попадания прямых солнечных лучей на мебель, так как продолжительное воздействие интенсивного солнечного света может вызвать изменение цвета на этих участках.

Запрещается располагать источник освещения помещения ближе, чем в 20 см от деталей мебели, так как это может вызвать изменение цвета изделия, отслоение пластика или ламината, рассыхание элементов и деталей покрытых шпоном.

Рекомендуемая относительная влажность помещения, где располагается мебель 50 -70%.

Температура эксплуатации мебели +18⁰ С....+25⁰С. Не рекомендуется располагать мебель ближе 1м от источника тепла. Следует избегать попадания на поверхность мебели предметов нагретых до температуры свыше 50⁰С (утюга, сковорды и пр.). Не допускается подвергать мебель длительному воздействию горячего воздуха (неплотно закрытая духовка, длительное время разогретая плита). Это может привести к отслаиванию материалов поверхности каркасов и фасадов.

Чтобы избежать воздействия на мебель пара и высокой температуры, выделяемых при приготовлении пищи обязательна установка вытяжки непосредственно над варочной поверхностью на расстоянии, указанным производителем вытяжки.

Не допускается применение веществ, для мытья, содержащих абразивные частицы, растворители, кислоты, щелочные жидкости. Уход за мебелью надлежит осуществлять с применением только специально предназначенных для этих целей чистящих средств, в соответствии с прилагаемыми инструкциями.

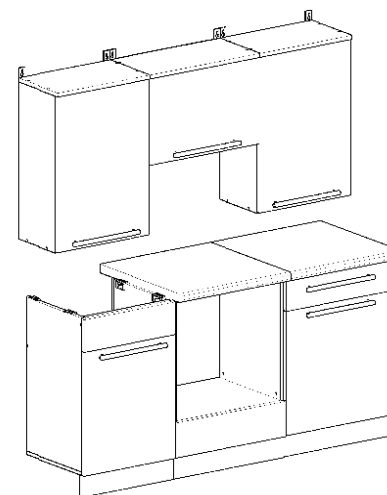
Поверхности мебели должны быть сухими. При попадании влаги на поверхность мебели ее следует протереть насухо впитывающим влагу материалом.

ВНИМАНИЕ! Для предотвращения опрокидывания крупных элементов мебели их необходимо прикрепить к стене. В комплект для сборки не входят крепежные средства для крепления к стене. Вам необходимо приобрести их самостоятельно в специализированных магазинах. Не забывайте о том, что для различных материалов стен необходимо использовать разные крепежные элементы.



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Адрес: 440054, г.Пенза, ул. Аустрина, д. 139А
Телефон: +78412202037
E-mail : mif-penza@mail.ru



Кухонный гарнитур 1,6. Маки 1600x300x736; 1600x600x850 (ШхГхВ)

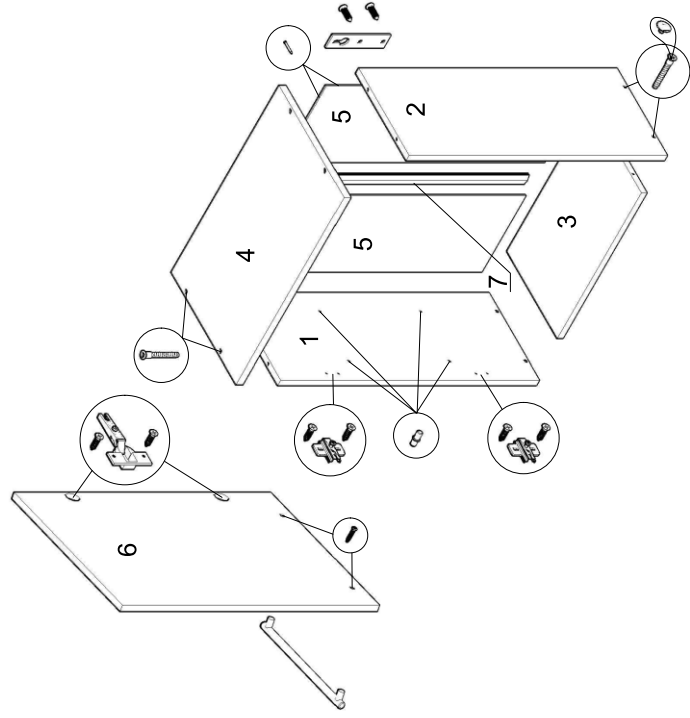
Все замечания и пожелания присылайте
по адресу mif-penza@mail.ru,
они будут рассмотрены **незамедлительно**

Уважаемые покупатели! Идеального качества сборки можно добиться только путем привлечения **ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО** (толкового) сборщика мебели.



<http://mebelmif.ru/>

Схема сборки сушки 50.



1. Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4х16.
2. Соединить детали 1, 3 и 4 с помощью евровинтов.
3. Вставить в пазы соединительного профиля (дет.7) детали 5 и прибить гвоздями к деталям 1, 2, 3 и 4 предварительно обесечив прямоугольность каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4х30.
5. Навесить шкаф на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 6 с помощью шурупов 4х16.
7. Крепить ручку к детали 6 с помощью шурупов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 6 к детали 1 на петли.
9. Произвести регулировку детали 6 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить полдержатели в детали 1 и 2.
11. Установить заглушки на видимые евровинты.

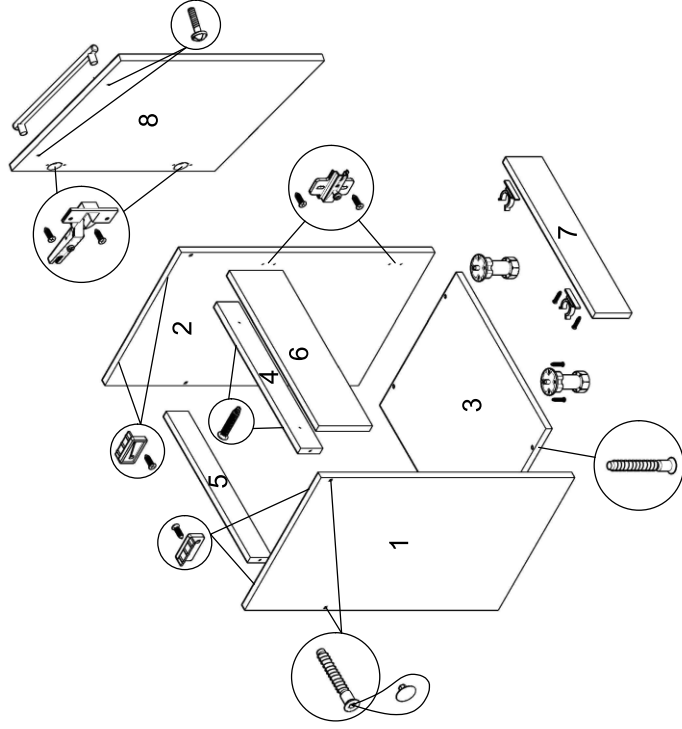
Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	720х280х16	1
2	Боковина	720х280х16	1
3	Вязка	466х280х16	1
4	Крышка	500х300х16	1
5	ЛДВП	730х245х3,2	2
6	Створка	715х497х16	1
7	Профиль соед.	L=704мм	1

Комплект фурнитуры для сборки полки

	Петля	2		Панка	2		Шуруп 4x16	8		Евровинт	8		Заглушка	4		Евроклуч	1		Ручка	1		Гвоздь	25		Полкодержатель	8		Навес	2		Шуруп 4x30	4
---	-------	---	---	-------	---	---	------------	---	---	----------	---	---	----------	---	---	----------	---	---	-------	---	---	--------	----	---	----------------	---	---	-------	---	---	------------	---

Схема сборки мойки 50.



1. Крепить планки петель к детали 2 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4x16 (по 4 шт).
3. Соединить детали 1, 2, 3, 4 и 5 с помощью евровинтов.
4. Крепить к детали 4 деталь 6 с помощью шурупов 4x30.
3. Крепить клипсы к детали 7 с помощью шурупов 4x16 (по 2 шт).
6. Крепить к деталям 1 и 2 крепеж мойки с помощью шурупов 4x16.
7. Установить мойку на постоянное место и отрегулировать опоры.
8. Крепить цоколь (дет.7) к регулируемым опорам.
9. Крепить петли к детали 8 с помощью шурупов 4x16.
10. Крепить ручку к детали 8 с помощью винтов из комплекта ручки. просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
11. Крепить деталь 8 к детали 2 на петли.
12. Произвести регулировку детали 8 с помощью винтов в петлях и планках.
13. Установить заглушки на видимые евровинты.

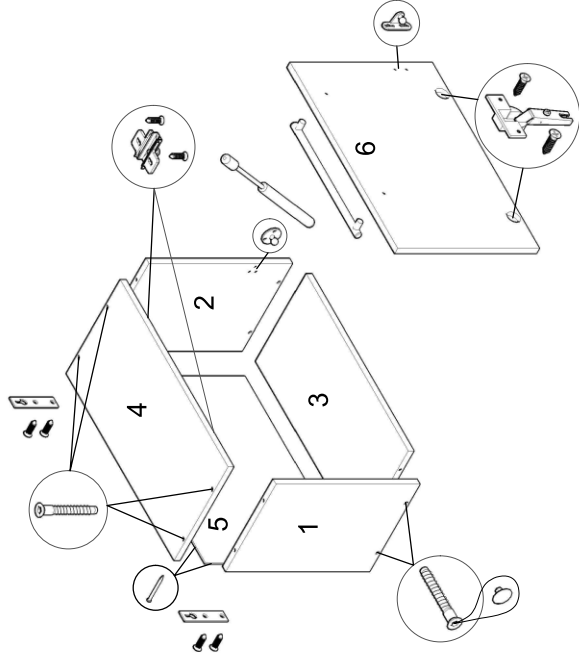
Обозначение деталей, габариты, количество согласно схемы сборки

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704х425х16	1
2	Боковина правая	704х425х16	1
3	Дно	500х425х16	1
4	Планка передняя	466х60х16	1
5	Планка задняя	466х60х16	1
6	Лицевая панель	497х147х16	1
7	Цоколь	500х100х16	1
8	Створка	565х497х16	1

Комплект фурнитуры для сборки мойки

	Петля	2	2	2								
	Планка	2	2	32								
	Шуруп 4х16	2	8	32								
	Евровинт	2	8	32								
	Закрутка	2	4	32								
	Евроклич	2	1	32								
	Ручка	2	1	32								
	Опора регулируемая	2	4	32								
	Клипса	2	2	32								
	Шуруп 4х30	2	2	32								
	Крепеж мойки	2	4	32								

Схема сборки хлебницы 60.



1. Крепить планки петель к детали 4 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить нижний держатель газ-лифта к детали 2 с помощью шурупов из комплекта газ-лифта.
3. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 с помощью евровинтов.
4. Прибить гвоздями деталь 5 к деталям 1, 2, 3 и 4, предварительно обеспечив прямоугольность каркаса.
5. Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x30.
6. Навесить шкаф на постоянное место.
7. Крепить петли к детали 6 с помощью шурупов 4x16.
8. Крепить верхний держатель газ-лифта к детали 6 с помощью шурупов из комплекта газ-лифта.
9. Крепить ручку к детали 6 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, по два отв. сверлом Ø5mm.
10. Крепить детали 6 к детали 4 на петли.
11. Закрепить газ-лифт к верхнему и нижнему держателям.
12. Произвести регулировку детали 6 с помощью винтов в петлях и планках.
13. Установить заглушки на видимые евровинты.

Обозначение деталей, габариты,

количество согласно схеме сборки

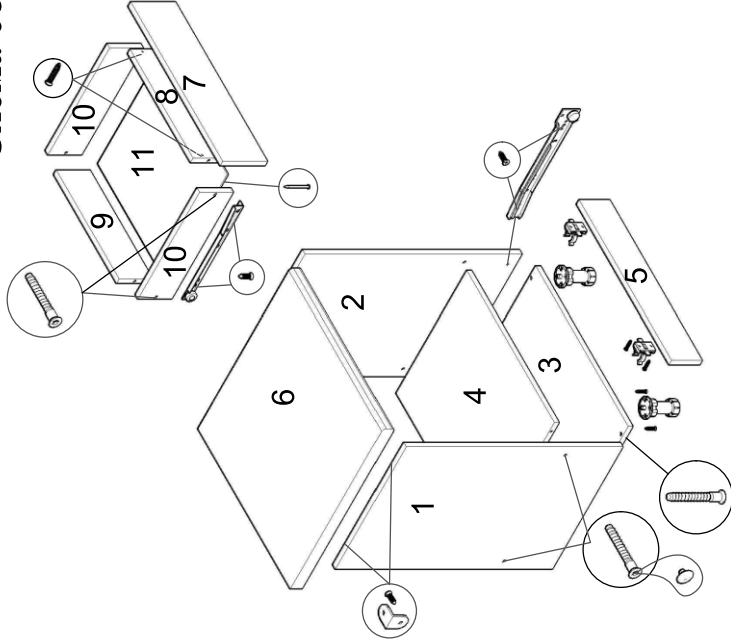
Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	400x280x16	1
2	Боковина правая	400x280x16	1
3	Вязка	566x280x16	1
4	Крышка	600x300x16	1
5	ЛДВП	730x395x3,2	1
6	Створка	395x595x16	1

Комплект фурнитуры для сборки шкафа

Петля	Планка	Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Ручка	Гвоздь	Подвес
2	2	8	8	4	1	25	2
							4

Комплект газ-лифта - 1 шт.

Схема сборки духового шкафа 60.



1. Крепить направляющие к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4x16 (по 4 шт.).
3. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 с помощью евровинтов.
4. Крепить клипсы к детали 5 с помощью шурупов 4x16.
5. Крепить к деталям 1 и 2 уголки мебельные (по 2 шт) с помощью шурупов 4x16.
6. Крепить столешницу (дет.6) к деталям 1 и 2 используя уголки, с помощью шурупов 4x16 (4шт.). Передний свес столешницы относительно боковин (дет.1, 2) 50mm.
7. Установить шкаф на постоянное место и отрегулировать опоры.
8. Крепить цоколь (дет. 5) к регулируемым опорам.
9. Установить заглушки на видимые евровинты.

Сборка ящика

10. Крепить к деталям 8 и 9 детали 10 (2шт.) с помощью евровинтов.
11. Прибить гвоздями деталь 11 к деталям 8, 9 и 10, предварительно обеспечив прямоугольность каркаса ящика.
12. Крепить к детали 8 деталь 7 с помощью шурупов 4x30 (2 шт.).
13. Крепить ответные части направляющих к деталям 10 с помощью шурупов 4x16, сдвинув направляющую до упора в деталь 7.
14. Установить заглушки на видимые евровинты.
15. Установить ящик в каркас шкафа.

Обозначение деталей, габариты,

количество согласно схеме сборки

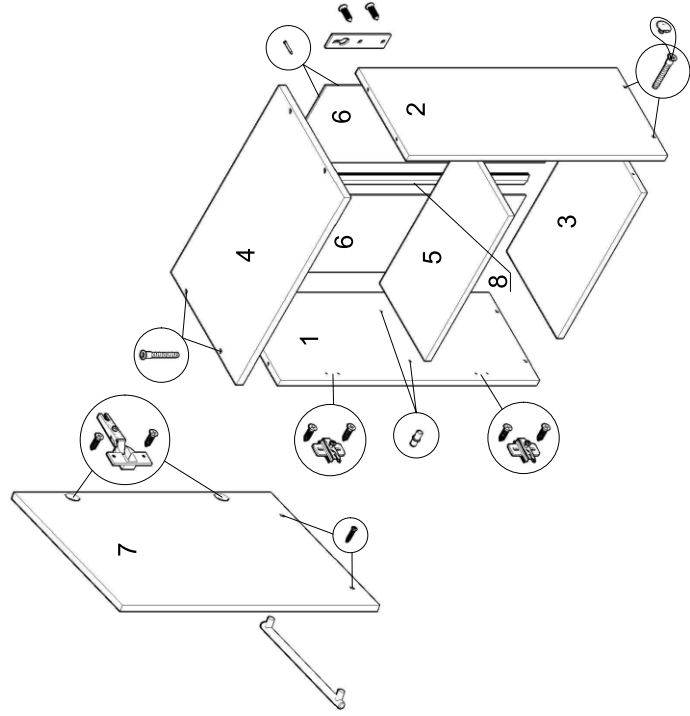
Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704x425x16	1
2	Боковина правая	704x425x16	1
3	Дно крышка	600x425x16	1
4	Вязка	566x425x16	1
5	Цоколь	600x100x16	1
6	Столешница	600x600x28	1
7	Лицевая панель	597x115x16	1
8	Передняя стенка ящика	508x70x16	1
9	Задняя стенка ящика	508x70x16	1
10	Боковина ящика	400x70x16	2
11	Дно ящика	539x399x3,2	1

Комплект фурнитуры для сборки тумбы

Шуруп 4x16	Евровинт	Заглушка	Гвоздь	Еврокляч	Клипса	Опора регулируемая	Шуруп 4x30
32	12	8	1	20	4	2	4
							2

Комплект роликовой направляющей L=400мм - 1 компл.

Схема сборки полки 50.



1. Крепить планки петель к детали 1 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить к деталям 1 и 2 детали 3 и 4 с помощью евровинтов.
3. Вставить в пазы соединительного профиля (дет.8) детали 6 и прибить гвоздями к деталям 1, 2, 3 и 4 предварительно обеспечив прямоугольность каркаса.
4. Крепить навесы к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x30.
5. Навесить шкаф на постоянное место.
6. Крепить петли к детали 7 с помощью шурупов 4x16.
7. Крепить ручку к детали 7 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
8. Крепить деталь 7 к детали 1 на петли.
9. Произвести регулировку детали 7 с помощью винтов в петлях и планках.
10. Установить полку (дет.5) на полкодержатели.
11. Установить заглушки на евровинты.

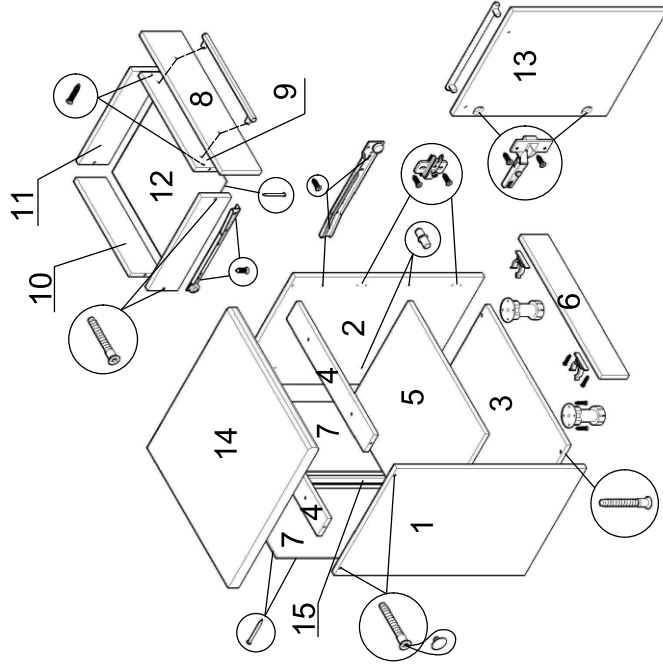
Обозначение деталей, габариты, количество согласно схеме сборки

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина	720x280x16	1
2	Боковина	720x280x16	1
3	Вязка	466x280x16	1
4	Крышка	500x300x16	1
5	Полка	466x250x16	1
6	ЛДВП	730x245x3,2	2
7	Створка	715x497x16	1
8	Профиль соед.	L=704мм	1

Комплект фурнитуры для сборки полки

2	2	2	8	4	1	25	4	2	4

Схема сборки стола 50 (1 ящик).



1. Крепить направляющие к деталям 1 и 2 с помощью шурупов 4x16.
2. Крепить планки петель к деталям 2 с помощью шурупов 4x16.
3. Крепить к детали 3 опоры регулируемые (4шт.) с помощью шурупов 4x16.
4. Соединить детали 1, 2, 3 и 4 с помощью евровинтов.
5. Вставить в пазы соединительного профиля (дет. 15) детали 7 и прибить гвоздями к деталям 1, 2, 3 и 4, предварительно обеспечив прямоугольность каркаса стола.
6. Крепить клипсы к детали 4 с помощью шурупов 4x30 (4шт.).
7. Крепить столешницу (дет.14) к деталям 6 с помощью шурупов 4x16.
8. Установить стол на постоянное место и отрегулировать опоры.
9. Крепить цоколь (дет. 6) к регулируемым опорам.
10. Крепить ручку к детали 13 с помощью винтов из комплекта ручки, просверлив, при необходимости, два отв. сверлом Ø5мм.
11. Крепить петли к детали 13 с помощью шурупов 4x16.
12. Крепить деталь 13 к детали 2 на петли.
13. Произвести регулировку детали 13 с помощью винтов в петлях и планках.
14. Установить полку (дет.5) на полкодержатели.
15. Установить заглушки на видимые евровинты.
- Сборка ящика
16. Крепить к деталям 9 и 10 детали 11 (2шт.) с помощью евровинтов.
17. Прибить гвоздями деталь 12 к деталям 9, 10 и 11, предварительно обеспечив прямоугольность каркаса ящика.
18. Крепить к детали 9 деталь 8 с помощью шурупов 4x30 (2 шт.).
19. Крепить ручку к деталям 9 и 8 с помощью шурупов 4x45.
20. Крепить ответные части направляющих к деталям 11 с помощью шурупов 4x16, сдвинув направляющую до упора в деталь 8.
21. Установить заглушки на видимые евровинты.
22. Установить ящик в каркас тумбы.

Обозначение деталей, габариты, количество согласно схеме сборки

Поз.	Наименование	Габаритные размеры, мм	Кол.
1	Боковина левая	704x425x16	1
2	Боковина правая	704x425x16	1
3	Дно	500x425x16	1
4	Планка	466x60x16	2
5	Полка	466x390x16	1
6	Цоколь	500x100x16	1
7	ЛДВП	715x245x3,2	2
8	Липцевая панель	497x147x16	1
9	Перед. стенка ящика	408x90x16	1
10	Зад. стенка ящика	408x90x16	1
11	Боковина ящика	400x90x16	2
12	Дно ящика	439x399x16	1
13	Створка	565x497x16	1
14	Столешница	500x600x28	1
15	Профиль соед.	L=688мм	1

Комплект фурнитуры для сборки ящика

2	2	36	12	8	1	2	30	4	2	4	2

Комплект роликовой направляющей L=400мм - 1 комплект.